



פח למוצר חד-רכיבי

הברשה

רולר/גלילה

התזה

קוד מוצר:

600-461:לבן

461-693: כתום

תיאור המוצר:

צבע יסוד ועליון וינילי, חד-רכיבי, רב-עובי המצטיין בהתחברות למתכות ברזליות וברזל מגולוון. במרבית המקרים ניתן לצביעה מעל צבעים סינתטיים ישנים ללא צורך בחומר קושר (tie coat). המוצר הינו נטול כרומטים ועופרת.

תכונות מיוחדות:

- יכול לשמש כצבע יחיד במערכת כאשר מיישמים אותו בשתי שכבות לעובי כללי של 110 מיקרון.
- בעל גמישות מצוינת.
- ניתן לחידוש ללא הגבלת זמן.
- ניתן ליישם יסוד גלוקוט וצבע סינתטי עליון באותו יום.

שימושים:

להגנת שטחים מגולוונים (כגון: קונסטרוקציה, מעקות, פחים, תעלות אוורור וכו') באווירה תעשייתית ובסביבה ימית. מתאים לצביעת פלדה ואלומיניום עם הכנה מתאימה. אינו מתאים למגע עם אטמי גומי.

נתונים טכניים:

גוון: לבן/ כתום/ גוונים נוספים על פי דרישה

ברק ב-60°: משי

אחוז מוצקים בנפח: 38%

עובי פילם יבש לשכבה: 30-70 מיקרון

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 5.4-12.7 בהתאמה

מדלל מומלץ: מדלל 1-32

זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע** : שעה | זמן המתנה בין שכבות: שעתיים | זמן ייבוש סופי: 18 שעות

חיי מדף: 24 חודשים

הכנת השטח ומערכת הצבע:

ברזל מגולוון: הכנת השטח המומלצת ביותר הינה חספוס פני השטח באמצעות שטיפת אגרגטים קלה או חספוס מכני באמצעות מברשות פלדה לעומק פרופיל של 7-12 מיקרון.

יש להסיר אבק ומלחי אבץ באמצעות שטיפה במים בלחץ והמתנה לייבוש מלא. הסרת שומנים תעשה באמצעות שטיפה במדלל 1-32 או מדלל 21.

הכנת שטח שאינה כוללת חספוס מכני תקצר את אורך חיי המערכת באופן משמעותי. במידה ולא ניתן לבצע חספוס מכאני, אזי יש לנקות את המתכת המגולוונת מתחמוצות אבץ ושומנים וכל חומר זר אחר.

תחמוצות אבץ יש להסיר באמצעות משחה להסרת תחמוצות אבץ מס' 175 מתוצרת GES. במידה ולא ניתן, יש להקפיד לכל הפחות על שטיפה במים בלחץ. (אפשרות זו, בכל מקרה, אינה מומלצת על ידנו כתחליף).

ברזל מגולוון חלוד: יש להסיר חלודה רופפת בנוסף לטיפול הנ"ל. הכנת השטח המומלצת היא חספוס לדרגה 2.5-Sa. אם לא ניתן יש לחספס מכאנית ולנקות.

צבעים סינתטיים ישנים: הכנת השטח-ניקיון פני השטח, הסרת שכבות רופפות. שטיפה בלחץ מים עד קבלת פני שטח יציבים, ו חספוס פני השטח. רצוי לבצע בחינה מעשית מקדימה של כושר התחברות המוצר.

צבעים עליונים: ניתן לצבוע בצבעים סינתטיים עליונים מסוג: צביעה אחת ודי, עליון סופר עמיד, עליון לצביעה מהירה, פוליאור, טמפלסט סופר.

שיטת הצביעה:

אחוז דילול בנפח	מדלל	קוטר הנחיר	לחץ אטמ'	אופן הצביעה
10%	1-32	-	-	הברשה/גלילה
10%	1-32	-	3-4	התזה רגילה
0-5%	1-32	0.015-0.021"	3-4	התזת איירלס

מדלל לניקוי:
מדלל 1-32.

הערות בקשר לצביעה:
לבחוש היטב לפני השימוש ובמהלך הצביעה. מומלץ לבדוק התחברות לצבע ישן לפני הצביעה.

אמצעי זהירות:
יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר.
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:
הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- C 25° -1 65% לחות יחסית.