



פח למוצר דו-רכיבי

הברשה

חול/גלילה

התזה

**קוד מוצר:**

640-XXX: חלק א'

640-660: חלק ב'

640-661: חלק ב', ורסיית חורף

**תיאור המוצר:** צבע אפוקסי פוליאמיד דו-רכיבי רב-עובי וגבה מוצקים, לצביעה על תשתיות פלדה ופלדה מגולוונת בגיליון חם ואלקטרווליטי.

צבע סביל שטח שמתאים לצביעה גם על הכנת שטח מכאנית בהתאם להוראות מיוחדות של טמבור מתאים גם כצבע ביניים או צבע עליון על גבי צבעי יסוד מתאימים. ידידותי למשתמש ולסביבה

**תכונות מיוחדות:**

- מתאים לסביבה ימית ותעשייתית (על פי ISO 12944)
- רב מוצקים ורב-עובי, ניתן ליישם שכבות עבות עד לעובי של 200 מיקרון יבש בשכבה.
- מתאים להשמה על הכנת שטח חלקית ועל שטחים לחים.
- גבה מוצקים, המעניק יתרון כלכלי בצריכת הצבע.
- ייבוש מהיר. ניתן להתחבר אליו ללא הגבלת זמן.
- עמיד באופן רציף לחום יבש של עד  $130^{\circ}\text{C}$  ללא פגיעה בתכונות הפילם ובעל עמידות לחום יבש של עד  $180^{\circ}\text{C}$  בחשיפה לא רציפה (יתכן שינוי גוון קל).
- משמש כצבע עליון במקומות מקורים ללא חשיפה לקרני UV.
- מתאים כצבע יסוד מעל הכנת שטח חלקית ומעל חלודה שטחית ויציבה.
- מתאים לצביעת אחזקה בתעשייה הכימית ומגע אקראי עם סולבנטים אורגניים בהתאם לטבלת עמידות.

**שימושים:**

- משמש כיסוד ביניים (ועליון לסביבה מקורה) לצביעת מיכלים, קונסטרוקציות פלדה, באווירה קורוזיבית וימית מעל ומתחת לקו המים. משמש לצביעת צנרת פלדה לטמינה בקרקע.
- ניתן, לאחר תהליך הכנה מתאים, לצביעה על צבע סינתטי, אפוקסי, ופנולי ישנים (יש להיוועץ עם צוות טכני של טמבור לגבי התאמת הצבע לתשתיות ספציפיות).
- מתאים לצביעה של אביזרי מתכת בסביבה של לחות מתמדת. ניתן לצביעה על תשתיות בטון עם יסוד מתאים\*.

**נתונים טכניים:**
**גוון:** גווני RAL, אלומיניום

**ברק ב- $60^{\circ}$ :** עמום

**אחוז מוצקים בנפח:**  $78 \pm 2\%$ 
**עובי פילם יבש לשכבה:** 80-200 מיקרון

**כושר כיסוי מחושב לשכבה\* (מ"ר לליטר):** 3.9-9.7 - בהתאם לעוביים הנ"ל

**מדלל מומלץ:** מדלל 4-100

**יחס ערבוב בנפח:** א:ב = 1:1

**זמן המתנה לפני צביעה:** 15 דקות

**חיי מדף: 24 חודשים**
**לשכבה (שעות)  
יבש:  
:640660**

40° C	25° C	15° C	5° C	אופן הייבוש
75 דקות	2	2.5	3	ייבוש למגע
3	5	11	17	יבוש לשינוע
3	5	12	18	זמן המתנה מינימלי בין שכבות
ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות

**זמני ייבוש  
בעובי 200 מיקרון  
מקשה קיץ**
**מקשה חורף :640661**

40° C	25° C	15° C	5° C	אופן הייבוש
45 דקות	60 דקות	75 דקות	90 דקות	ייבוש למגע
2	4	5.5	7	ייבוש לשינוע
2	4	6	8	זמן המתנה מינימאלי בין שכבות
ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות

**\*זמן המתנה המקסימאלי בין שכבות בסביבה מקורה : ללא הגבלת זמן.**
**אורך חיי הצבע לאחר ערבוב(שעות)\*\*:**

40° C	25° C	15° C	5° C	מקשה
2	6.5	87	8.5	מקשה קיץ 640660

0.5	3	4.5	7.5	מקטה חורף 640661
-----	---	-----	-----	------------------

**הכנת השטח ומערכת הצבע:**

**פלדה:** הכנת שטח לדרגה - Sa-2.5 לפי התקן השבדי ולעומק חספוס של 50-80 מיקרון לפי תנאי המערכת. השטח לצביעה צריך להיות נקי מלכלוך, שמן, גריז, אבק וכל חומר זר אחר. בקו המים יש להקפיד על בדיקת מלחים. בזמני המתנה ארוכים יש לבצע שטיפה במים מתוקים ולהמתין לייבוש מלא.

חלודה יציבה - הכנה חלקית: חלודה רופפת יש להסיר באמצעים מכאניים עד דרגה -St-2, לפחות עד לקבלת חלודה יציבה.

שכבות צבע רופפות יש להסיר באמצעות ניקוי מכאני, עדיף באמצעות התזת גרגירים תקינים. שכבות צבע יציבות יש לחספס (ליטוש) לעומק של 30 מיקרון לפחות ועד לעמימות מוחלטת של המראה המקורי. מתאים גם למשטחים לחים (לא רטובים). אקופוקסי 80 יכול לשמש כיסוד לצבעים אפוקסיים ופוליאורתניים ישנים כגון: סולקוט, פולימקור, טמגלס או טמגלס PE לאחר תהליך ההכנה הנ"ל.

**צביעה על גילון ואלומיניום:** יש להסיר לחלוטין תחמוצות לבנות. יש להסיר שומנים ולכלוכים זרים באמצעות דטרגנטים שונים כגון: אקוקלין 2230 של חברת "GES" המלווה בשטיפה במי ברז והמתנה לייבוש מלא או באמצעות מדללים כגון: מדלל 1-32 מתוצרת חברת טמבור. בכל מקרה של שימוש בחומרים כימיים יש להביא את השטח לייבוש מלא ולפני שטח ניטראליים.

יש לבצע חספוס מכני באמצעות התזת גרגירים או באמצעות ליטוש לעומק של 10 מיקרון לפחות ועד עמימות מלאה של המראה המקורי. עובי יסוד מומלץ לתשתיות אלו כ-100-60 מיקרון יבש.

**צביעה על בטון:** יש להמתין 28 יום מגמר יציקת הבטון עד לאשפורה מלאה. הבטון צריך להיות נקי משומנים ולכלוכים זרים, חלקים רופפים, חלב בטון. יש לחספס את פני השטח באמצעים מכאניים או התזת גרגירים עד לקבלת פני שטח נקיים וללא מי מלט. לחות מרבית מותרת בבטון: 4%. כלורידים לא יעלו על 2%. יש ליישם אפיקטלק או אפיקטלק SL ואח"כ אקופוקסי 80 וטמגלס PE.

ניתן ליישם אקופוקסי 80 ישירות על קירות בטון מקורים (מנהרות). חוזק מינימלי של הבטון יהיה לפחות 0.75 Mpa ו רחיצה בלחץ של 150 אטמוספרות לקבלה של pH6-10. המתנה של 48 שעות לפני הצביעה. לפני הצביעה יש לוודא שהבטון יבש ונקי ממי מלט וכל גוף זר אחר. אקופוקסי 80 לא יכסה חורים בבטון. אם יש חשיבות למראה הקוסמטי של השטח, יש להחליק את הבטון.

**תאימות מערכות צבע:** ניתן ליישם אקופוקסי 80 על משטחים שהוכנו בראוי. עם זאת ניתן ליישם אקופוקסי 80 על צבעי יסוד מתאימים. צבעי יסוד מתאימים הם: אקופוקסי 60, אפיטמדין סולקוט, יסוד אפוקסי עשיר אבץ, אפוגל. להלן הצבעים העליונים בהם ניתן להשתמש מעל אקופוקסי 80: עליון EA4, טמגלס, טמגלס PE, טופדור. ניתן להשתמש בצבעי יסוד ועליון אחרים. נא להתייעץ עם אנשי המחלקה הטכנית של טמבור.

**שיטת הצביעה:**

אופן הצביעה	לחץ כניסה אטמ'	לחץ התזה PSI	קוטר נחיר	אחוז דילול מומלץ במדלל 4-100
הברשה/גלילה			-	עד - 10%
התזה באקדח אוויר עד - 60 מיקרון לשכבה	3		1.8 אינץ'	עד - 25%

טד- 5%	17"-23"	2000-3000	6	התזת איירלס ביחס דחיסה של 1:35 לפחות
--------	---------	-----------	---	--------------------------------------

\*לפני הצביעה יש לערבב את חלק א' עם חלק ב' בנפרד ולהביא לאחידות. אין להשאיר משקעים בתחתית האריזות. יש לשפוך את חלק א' לחלק ב' בהדרגה ולבחוש לאחידות במערבל אוויר בלבד למשך 1 דקה לפחות ועד לאחידות מלאה. בטמפרטורות נמוכות ניתן להשתמש במזרז חורף, מק"ט 661-640 במקום במזרז הרגיל. ניתן להוסיף מדלל 4-100 לפי ההמלצות בטבלה לעיל.

**מדלל לניקוי:** מדלל 4-100.

**הערות בקשר לצביעה:** יש להקפיד על תנאי אוורור מתאימים. הצביעה תעשה בטמפ' של מעל ל- $5^{\circ}\text{C}$ . טמפרטורת מתכת מרבית - $35^{\circ}\text{C}$ . טמפרטורה מרבית של המוצר לפני התזה:  $30^{\circ}\text{C}$ . לחות מקסימאלית מותרת עד 85%. אין ליישם בטמפרטורה הנמוכה מ- $3^{\circ}\text{C}$  מעל נקודת הטל.

**אמצעי זהירות:** יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

**הערות כלליות:** הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: \*6477

\* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

\*\* ב- $25^{\circ}\text{C}$  ו- 65% לחות יחסית.

**23.07.2019**