



פח למוצור דו-רכיבי

הברשה

רולר/גלילה

התזה

קוד מוצר:

577-221 : חלק א'

577-222 : חלק ב'

תיאור המוצר:

צבע יסוד אפוקסי פוליאמין דו-רכיבי מהיר ייבוש להשמה על תשתיות צמנטיות..

תכונות מיוחדות:

- חדירה מעולה לבטון, בטון טרומי, טיח עשיר ותשתיות צמנטיות.
- עמידות גבוהה לכימיקלים.
- מתאים למגע מתמיד עם מים.
- עמידות גבוהה לשחיקה.
- ייבוש מהיר.
- מתאים להשמה באיירלס, רולר ואקדח אוויר.

שימושים:

- משמש כצבע יסוד לתשתיות בטון לפני צביעה עליונה עם עליון אפוקסי או טמגלס.
- המערכת הכוללת יסוד ועליון טמגלס מתאימה לצביעת מבני בטון חיצוניים, תשתיות צמנטיות יציבות, שטחים בתעשייה ובעיקר בתעשיית המזון, הכימיה והתרופות, מעבדות אלקטרוניקה, חדרי ניתוח, מטבחים ומקלחות, צביעה וסימון חניונים.
- המערכת עמידה לשטיפה בדטרגנטים אופייניים המשמשים לניקיון.

נתונים טכניים:
גוון: לבן

ברק ב-60°: מבריק

אחוז מוצקים בנפח: 48%

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 9.7-16. יש להתחשב במבנה הנקבובי של הבטון המביא לכך שהשטח האפקטיבי גדול משמעותית מהמחושב

מדלל מומלץ: מדלל 4-100

זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע** : 3 שעות | זמן המתנה בין שכבות: 2-6 שעות | זמן ייבוש סופי: 16 שעות. זמן המתנה לשכבה עליונה (שעות)

מעלות צלזיוס			
35° C	25° C	15° C	
1-6	3-16	6-24	זמן המתנה לשכבה עליונה (שעות)

* בזמני המתנה ארוכים יש חשש לאיבוד התחברות בין השכבות. בחריגה מעבר לזמנים הנ"ל ניתן להאריך את זמני ההמתנה ע"י השמה של שכבה נוספת לפני זמן ההמתנה המקסימאלי. במידה ופעולה זו לא נעשית יש לשוב וללטש את פני השטח לפני השמה של שכבת יסוד חדשה.

יחס ערבוב בנפח: א:ב = 1:2
אורך חיי הצבע לאחר ערבוב: 2 שעות. בהמתנות ארוכות מ-2 שעות הפנטרציה (חדירת הצבע לנקיקי הבטון) עלולה להיפגע

חיי מדף: 24 חודשים

הכנת השטח ומערכת הצבע:

משטחי טיח ובטון: יש להסיר זיהומים שומנים. יש לשטוף את פני הבטון בלחץ גבוה באמצעות "גרניק" בלחץ של 150 אטמוספרות לפחות ועד הסרה מוחלטת של חלקים רופפים. יש להמתין לייבוש מלא. תיקונים של פני שטח הבטון ייעשו באמצעות טיח המצריך המתנה ואשפרה של 7 ימים לפחות או באמצעות חומרי שיקום מהירים. לחות מרבית מותרת בטיח או בבטון 4%. ניתן ליישם שכבה עליונה של טמגלס, טמגלס PE, סולקוט, מולטיפוקסי.

יישום:

חלק א' (שרף) וחלק ב' (מקשה) ארוזים בכמויות מדודות לערבוב. יחס הערבוב א:ב הוא 2:1 בנפח, יש לערבב חלק ב' לתוך חלק א' ולבחוש היטב. ליישום אופטימאלי יש ליישום בטמפ' של 10°C-35, מעל 50°C עלולות להיווצר נזילות. רתיחה ופגיעה בכוסר ההתחברות. טמפ' המשטח חייבת להיות לפחות 3°C מעל נקודת הטל.

הברשה/ גלילה: יש ליישם את הצבע בשכבה מלאה ושווה, על מנת להבטיח עובי שכבה מספקת מומלץ ליישם בשתי שכבות כאשר מיישמים במברשת או בגלילה.

ריסוס/איירלס: יש לנקות את קווי המערכת במדלל 4-100. הציוד חייב להיות נקי לפני השימוש, יש לרסס שכבה רטובה במעברים שווים ומקבילים עם חפיפה של 50% על מנת להימנע מאזורים חשופים וחוסר רציפות בפילם.

גודל הנחיר הנדרש: "0.017"-0.013

לחץ: 2000-2500 PSI

שיטת הצביעה:

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	קוטר הנחיר	מדלל	אחוז דילול בנפח
הברשה/גלילה	-	-	4-100	-
התזה רגילה	3	-	4-100	-
התזת איירלס	5-6	0.023"	4-100	-

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה- אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477.

*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

**ב- C 25⁰ - 65% לחות יחסית.

עודכן 12.09.2016