



פח למוצר דו-רכיבי



הברשה



רולר/ גלילה



התזה

**קוד מוצר:**

577-034: חלק א'

577-035: חלק ב'

**תיאור המוצר:**

ציפוי אפוקסי דו-רכיבי (א' + ב') רב-עובי נטול מדללים (SOLVENTLESS).

**תכונות מיוחדות:**

- עמידות מעולה בפני כימיקלים.
- עמיד בפני מי ברז, מי ים, ביוב, תמלחות, מים מזוקקים, שמנים, דלק גולמי, דלקים, מדללים, חומצות מהולות ובסיסים מרוכזים.
- עמידות מצוינת כנגד שחיקה.

**שימושים:**

משמש כציפוי פנימי למיכלי בטון ולאגירת כימיקלים שונים, מתאים לציפוי רצפות וקירות באווירה קורוזיבית חריפה.

ציפוי פנימי של מיכלים לאחסון מי תהליך, שוחות ביוב, אגני ביוב, אגני חמצון, שמנים, דלקים לכימיקלים (לפי טבלת עמידות כימית של המוצר).

**נתונים טכניים:**

**גוון:** אפור. משנה גוון בחשיפה לאור או במגע עם כימיקלים (חום צהבהב בעיקר) ודוהה בחשיפה לשמש, מבלי לפגוע בתכונותיו

**ברק ב-60°:** מבריק

**אחוז מוצקים בנפח:** 100%

**עובי פילם יבש:**

200 מיקרון: לקירות אנכיים

1000 מיקרון: למשטחים אופקיים

**כושר כיסוי מחושב לשכבה\* (מ"ר לליטר):** 1-5 (בהתאם לעוביים הנ"ל)

**מדלל מומלץ:** מומלץ לא לדלל המוצר

**זמני ייבוש:** זמן ייבוש למגע\*: 4 שעות | זמן ייבוש קשה: 24 שעות

**זמן המתנה בין שכבות:**

זמני המתנה בין שכבות של ציפוי אפוקסי 308 עם עצמו-

הערות	זמן המתנה בין שכבות		טמפרטורת מתכת °C
	מקסימום	מינימום	
	48	30	10
	24	16	25
למצות אפשרות של צביעה בבוקר או בערב כשנקודת הטל מאפשרת זאת	16	10	35
כנ"ל	10	6	40

זמני המתנה בין ציפוי אפוקסי 308 לטמגלס PE או טמגלס-

הערות	זמן המתנה בין שכבות		טמפרטורת מתכת °C
	מקסימום	מינימום	
	72	30	10
	36	16	25
למצות אפשרות של צביעה בבוקר או בערב כשנקודת הטל מאפשרת זאת	24	10	35
כנ"ל	16	6	40

**יחס ערבוב במשקל:** א:ב = 1:5.13

**יחס ערבוב בנפח:** א:ב = 1:2.7

**זמן המתנה לפני צביעה:** 15 דקות

**אורך חיי הצבע לאחר ערבוב:** שעתיים

**חיי מדף:** 24 חודשים.

**הכנת השטח ומערכת הצבע:**

**בטון:** ניקוי באמצעות חספוס מכני להסרת מי מלט ושכבות רופפות. שטיפה במים, ויישום של יסוד אפיקטלק או אפיקטלק SL.

**פלדה:** ניקוי אברזיבי לדרגה Sa-2.5 לעומק חספוס של 70 מיקרון וצביעת יסוד אפוקסי מתאים, כגון: טמגרד הולדינג פריימר או יסוד אפוקסי Ea-9. בשטחים קטנים ניתן ליישם שכבה מדוללת ב- 5% של אפוקסי 308 כיסוד בעובי של 100-200 מיקרון ולהמשיך צביעה תוך 16-24 שעות. המתנה נוספת בין השכבות תחייב חספוס קפדני של פני השטח, ויישום של יסוד קושר EA-9 מדולל 25% בעובי של כ-25 מיקרון.

**שיטת הצביעה:**

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	קוטר הנחיר	מדלל	אחוז דילול בנפח
<b>ציפוי מסוג משתכך</b>	0.1-0.4	לפח צבע: עד 13 ק"ג קמח חול - 200	4-100	5%
<b>ציפוי מסוג יציק</b>	3 גדלים בין 0.1-2.5	לפח צבע: מעל 25 ק"ג תערובת חולות	4-100	5-10%

**מדלל לניקוי:**  
מדלל 4-100.

**הערות בקשר לצביעה:**

בחש היטב לפני השימוש ובמהלך הצביעה-ערבוב ע"י מערבל מכני בלבד. אין לצבוע בטמפ' נמוכה מ-  $10^{\circ}C$  ובלחות יחסית מעל 80%. יישום באיירלס ביחס דחיסה של 1:63, גודל נחיר 21-27. יש לשים לב לאורך החיים הקצר לאחר הערבוב במיוחד בטמפרטורות גבוהות.\*  
כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב. \*\* ב-  $25^{\circ}C$  ו 65% לחות יחסית.

**מלט אפוקסי 308:**
**תכונות מיוחדות:**

מלט אפוקסי מסוגל לחדור למרווחים צרים יחסית, כמו בין קורות בטון, בין מכוונות מוצבות למשטח וכו'.

**יתרונות מלט אפוקסי על פני בטון/מלט:**

- אדהיזה מצוינת לבטון ולברזל.
- התכווצות אפסית.
- חוזק מכני ועמידה בלחץ מעולים. שלא כבטון צמנט, אינו מתפורר אף בשכבות דקות מאוד.
- עמידה בפני שחיקה ומכה.
- עמידה בפני כימיקלים (ראה עמידה בכימיקלים של ציפוי אפוקסי 308).

**שימושים:**

- מתאים במיוחד לעיגון ברגי יסוד מכונות, היות ומשיג חוזק מכני גבוה תוך 48 שעות (או פחות-בטמפ' של  $25^{\circ}\text{C}$  ומעלה), מתאפשרת הפעלת המכונה תוך פרק זמן קצר.
- מתאים למילוי מרווחים (כ-"דייס" grouting) בין המכונה לבסיסה וזאת מפני שמלט אפוקסי 308 הינו חדיר יותר מבטון צמנט ואינו מתפורר, לכן היתרון שבשימוש בו הוא האפשרות לוותר כליל על השימוש בטריזי מתכת.

**מדלל מומלץ:**

100-4-לשטיפת הכלים.

**זמן ייבוש קשה סופי:**

- 12 ימים ( $15^{\circ}\text{C}$ ).
- 7 ימים ( $20^{\circ}\text{C}$ ).
- 5 ימים ( $30^{\circ}\text{C}$ ).

**אמצעי זהירות:**

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות, אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור טל': 9877483-04 וכן על גבי תווית המוצר.  
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

**הערות כלליות:**

הנתונים המובאים מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית בהשמה נכונה של המוצר תוך כדי הקפדה על הוראות השימוש.

על המשתמש לוודא לפני השמת המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף, אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור 6477\*.

\* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

\*\* ב-  $25^{\circ}\text{C}$  ו- 65% לחות יחסית.

עודכן 01.04.2017