



אריזת לאבקות



התזה

קוד מוצר:

175-XXX

תיאור המוצר:

אבקת פוליאסטר להתזה אלקטרוסטטית TGIC FREE המיועדת לשימושים בסביבה חיצונית או פנימית מקורה. מתאים לדרישות ת"י 2-4402.

תכונות מיוחדות:

עמידות חיצונית טובה מאוד (UV). בעל כושר התחברות מעולה לתשתיות מתכתיות. לשכבת הציפוי הסופית תכונות מכאניות מעולות המאפשרות חיתוך הפרופילים ללא נזק לציפוי. בעלת מרקם מגורען.

שימושים:

משמש לצביעת פרופילי אלומיניום, קירות מסך, דלתות, קונסטרוקציות, גידור, עמודי תאורה, ריהוט גן וכיו"ב.

גוון:

גווני RAL. גוונים נוספים במרקם חלק או בעלי גימור מתכתי, אפשריים לפי דרישות לקוח.

מאפיינים:

כל הבדיקות בטבלאות להלן בוצעו על לוחיות AL 36, (משטח אלומיניום). עובי הציפוי 90-60 מיקרון. המוצר יושם בהתזה עם אקדח קורונה ועבר קלייה בתנור בטמפ' של 180 °C (טמפ' מתכת) למשך 10 דקות.

מאפיינים:

תכונה	תקן	יחידות מידה	ערך
משקל סגולי	ASTM D5965	גר/סמ"ק	1.2-1.7 (תלוי גוון)
ברק (°60)	ASTM D523	יחידות ברק	3-5
גמישות בכיפוף	ASTM D522	מ"מ	5 ללא סדקים
אריקסון	ISO 1520	מ"מ	5 ללא סדקים
אדהזיה	ISO 2409	GT	0
קשיות בשריטה	BS 3900-E 2	ק"ג	4
נגיפה (impact)	ASTM D2794	Kg*cm	1 ק"ג/מטר

עמידות בבדיקות מזורזות:

ערך	יחידות מידה	תקן	אווירה קורוזיבית
1000	מינימום שעות ללא תופעות שטח	ASTM B117	תא מלח
1000	מינימום שעות ללא תופעות שטח	ASTM D2247	תא לחות
1000	מינימום שעות ללא תופעות שטח	ASTM G154	בליה מואצת

הכנת השטח:
פלדה:

אפשרות א': טיפול כימי באבץ פוספט או ברזל פוספט.
אפשרות ב': התזת גרגירים תקינים לדרגה (ISO 8503) Sa -2.5 ולעומק חספוס של Rz = 25-50.

אלומיניום:

המרה כימית לפי תקן QUALICOAT. (בהתאם לסביבה הקורוזיבית).
דרגת הצריבה תהיה לפחות 1 גרם/מ² באזורים מעל 1000 מ' מקו החוף.
דרגת הצריבה תהיה 2 גרם/מ² באזורים ימיים. ניתן לבצע המרה של כרום 6 ערכי לדרגה 1.2-0.6 גרם/מ² או המרה של כרום 3 ערכי לדרגה של 1.5-0.6 גרם/מ².
באזורים ימיים ניתן לקבל עמידות משופרת ע"י ביצוע אנודיז בהתאם לסעיף 3.4 בתקן QUALICOAT.

גלון:
עבור גלון חם :

- אין ליישם על מוצר שעבר תהליך של קירור עם סודיום די-כרוםט.
- הסרת שומנים.
- חספוס עם מדיה לא מתכתית (10-15 מיקרון עומק חספוס) או לחילופין המרה כימית עם אבץ פוספט.

עבור גלון אלקטרוליטי:

המרה כימית-עם אבץ פוספט או כרוםטית.

יישום:

עובי פילם מומלץ לשכבה:

- 60-90 מיקרון.

שיטת הצביעה:

בעזרת ציוד ריסוס אלקטרוסטטי קורונה (מטען שלילי 40-80 kv), אקדחי טריבו. אבקות המכילות פיגמנטים מתכתיים רצוי ליישם בעזרת אקדחי קורונה בלבד. בעת מחזור גוונים מתכתיים עלול להיווצר שינוי בגוון.

שטח כיסוי:

שטח הכיסוי התיאורטי ל 1 ק"ג אבקה מחושב לפי הנוסחה הבאה:

$$\frac{M_2}{1 \text{ k אבקה}} = \frac{1000}{\text{עובי ציפוי*משקל סגולי}}$$

ראה משקל סגולי בטבלת המאפיינים לעיל**שטח הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים:**

- הפסדי אבקה בתהליכי הניקוי של התא, צינורות, תא הרחפה, אקדחים.
- הפסדי אבקה בתהליך המחזור של הציקלון.
- יישום ללא מחזור.
- עובי יישום.
- גיאומטריית המוצר.
- פני שטח (דרגת חספוס).

קלייה בתנור:

- טמפרטורת מתכת 200°C - 6 דקות.
- טמפרטורת מתכת 190°C - 8 דקות
- טמפרטורת מתכת 180°C - 10 דקות.
- טמפרטורת מתכת 170°C - 15 דקות.

זהירות! יש להקפיד על טמפרטורה וזמן הקלייה (מוצר רגיש)

חיי מדף:

12 חודשים בתנאי אחסון מומלצים.

תנאי אחסון:

אחסון המוצר יהיה בסביבה מוגנת, מקורה ומוצלת, בטמפרטורה של - 25°C ובלחות יחסית הנמוכה מ- 60%.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר.
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האוויר המכיל חלקיקי אבקה. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש.
על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

עודכן 15.03.2018