אבקת צביעה פוליאסטר TGIC FREE סופר דור טמבור

קוד מוצר:
.176-XXX

תיאור המוצר:
אבקות פוליאסטר טהור TGIC FREE להתזה אלקטרוסטטית עבור עמידות חיצונית משופרת. מאפשרות עמידה ממושכת בקרינת UV ללא פגיעה בציפוי. האבקה מתאימה לדרישות התקן ת"י 4402-2 לעמידות משופרת.

תכונות מיוחדות:
עמידות חיצונית טובה מאוד (UV). בעל כושר התחברות מעולה לתשתיות מתכתיות. לשכבת הציפוי הסופית תכונות מכאניות מעולות המאפשרות חיתוך הפרופילים ללא נזק לציפוי.

שימושים:
משמש לצביעת לפרופילי אלומיניום , קירות מסך, דלתות ,קונסטרוקציות, גידור ,עמודי תאורה , ריהוט גן וכיו"ב.

גוון:
גווני RAL . גוונים נוספים במרקם חלק או בעלי גימור מתכתי, אפשריים לפי דרישות לקוח .

מאפיינים:
כל הבדיקות בטבלת המאפיינים להלן בוצעו על לוחיות AL 36 , (משטח אלומיניום).
עובי הציפוי 80-60 מיקרון. המוצר יושם בהתזה עם אקדח קורונה ועבר קלייה בתנור בטמפ' של 180 ºC (טמפ' מתכת) למשך 15 דקות.

מאפיינים:

תכונה	תקן	יחידות מידה	ערך
משקל סגולי	ASTM D5965	גר/סמ"ק	1.2-1.7(תלוי גוון)
ברק (60º)	ASTM D523	יחידת ברק	20-30 -עבור סופר דורבל מט. 65-75- עבור סופר דורבל מבריק.
גמישות בכיפוף	ASTM D522	מ"מ	5 ללא סדקים
אריקסון	ISO 1520	מ"מ	5 ללא סדקים
אדהזיה	ISO 2409	GT	0
קשיות בשריטה	BS3900-E2	ק"ג	4 עומס ללא חדירה

קשיות עפרון	ASTM D-3363	H	1
נגיפה (impact)	ASTM D2794	Kg*cm	וק"ג/מטר

עמידות בבדיקות מזורזות:

אווירה קורוזיבית	תקן	יחידות מידה	ערך
תא מלח	ASTM B117	**מינימום שעות ללא תופעות שטח**	1000
תא לחות	ASTM D2247	**מינימום שעות ללא תופעות שטח**	1000
בליה מואצת	ASTM G154	**מינימום שעות ללא תופעות שטח**	2000

הכנת השטח:

פלדה:
אפשרות א'-טיפול כימי באבץ פוספט או ברזל פוספט
אפשרות ב'-התזת גרגירים תקניים לדרגה Sa -2.5 (ISO 8503) ולעומק חספוס של Rz = 25-50

אלומיניום:
המרה כימית לפי תקן QUALICOAT . (בהתאם לסביבה הקורוזיבית).
דרגת הצריבה תהיה לפחות 1 גרם/מ^2 באזורים מעל 1000 מ' מקו החוף.
דרגת הצריבה תהיה 2 גרם/מ^2 באזורים ימיים. ניתן לבצע המרה של כרום 6 ערכי לדרגה 0.6-1.2 גרם/מ^2 או המרה של כרום 3 ערכי לדרגה של 0.6-1.5 גרם/מ^2.
באזורים ימיים ניתן לקבל עמידות משופרת ע"י ביצוע אנודייז בהתאם לסעיף 3.4 בתקן QUALICOAT.

גלוון:
עבור גלוון חם:
- אין ליישם על מוצר שעבר תהליך של קירור עם סודיום די-כרומט.
- הסרת שומנים
- חספוס עם מדיה לא מתכתית (10-15 מיקרון עומק חספוס) או לחילופין המרה כימית עם אבץ פוספט

עבור גלוון אלקטרוליטי:
המרה כימית עם אבץ פוספט או כרומטית.

יישום:
עובי פילם מומלץ לשכבה:
- אבקה צבעונית חלקה: 60-80 מיקרון.
- אבקה בגוון מתכתי: 80-100 מיקרון.

שיטת הצביעה:
בעזרת ציוד ריסוס אלקטרוסטאטי קורונה (מטען שלילי 40-80 k v),אקדחי טריבו. אבקות המכילות פיגמנטים מתכתיים רצוי ליישם בעזרת אקדחי קורונה בלבד.בעת מחזור גוונים מתכתיים עלול להיווצר שינוי בגוון.

שטח כיסוי:
שטח הכיסוי התיאורטי ל 1 ק"ג אבקה מחושב לפי הנוסחא הבאה:

$$\frac{1000}{\text{עובי ציפוי*משקל סגולי}} = \frac{M2}{1k\,g \quad \text{אבקה}}$$

ראה משקל סגולי בטבלת המאפיינים לעיל

שטח הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים:
- הפסדי אבקה בתהליכי הניקוי של התא, צינורות, תא הרחפה, אקדחים.
- הפסדי אבקה בתהליך המחזור של הציקלון.
- יישום ללא מחזור.
- עובי יישום.
- גיאומטריית המוצר.
- פני שטח (דרגת חספוס).

קלייה בתנור:
טמפרטורת מתכת 200°C - 6 דקות.
טמפרטורת מתכת 190°C - 8 דקות
טמפרטורת מתכת 180º C - 15 דקות
טמפרטורת מתכת 170º C - 15 דקות

זהירות ! יש להקפיד על טמפרטורה וזמן הקלייה(מוצר רגיש)

חיי מדף:
6 חודשים בתנאי אחסון מומלצים.

תנאי אחסון:
אחסון המוצר יהיה בסביבה מוגנת, מקורה ומוצלת, בטמפרטורה של- 25° C ובלחות יחסית הנמוכה מ- 60%.

אמצעי זהירות:
יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור - טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר.
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האוויר המכיל חלקיקי אבקה. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:
הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכנם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש.
על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

עודכן 19.03.2018