



קוד מוצר:

640-838: חלק א
640-860: חלק ב

תיאור המוצר:

צבע יסוד אפוקסי פוליאמין, דו-רכיבי, בעל ייבוש מהיר, רב-עובי וגבה מוצקים, לצביעה על תשתיות פלדה ופלדה מגולוונת בגיליון חם ואלקטרווליטי.

תכונות מיוחדות:

- מתאים לסביבה ימית ותעשייתית (C5I C5M על פי ISO 12944)
- ייבוש מהיר, ניתן ליישם מערכת תלת שכבתית ביום אחד (400 מיקרון)
- רב-עובי, ניתן ליישם שכבות עבות עד לעובי של 300 מיקרון יבש בשכבה.
- מתאים להשמה על הכנת שטח חלקית.
- גבה מוצקים
- ייבוש מהיר. ניתן להתחבר אליו ללא הגבלת זמן.
- עמיד באופן רציף לחום יבש של עד-120 °C ללא פגיעה בתכונות הצבע
- משמש כצבע עליון במקומות מקורים ללא חשיפה לקרני UV.
- מראה כללי בחספוס עדין מאד
- מתאים כצבע יסוד מעל הכנת שטח חלקית ומעל חלודה שטחית וציבה.

שימושים:

- משמש כיסוד, ביניים (ועליון לסביבה מקורה) לצביעת קונסטרוקציות פלדה ופלדה מגולוונת בגיליון חם ומכלים באווירה קורוזיבית וימית.
- מתאים לצביעה של אביזרי מתכת בסביבה של לחות מתמדת.
- ניתן לצביעה על תשתיות בטון עם יסוד מתאים*.

נתונים טכניים:

- הנתונים להלן: ב- 25° C ו- 65% לחות יחסית.
- גוון:** אפור, גוונים נוספים לפי בחירה
- ברק ב- 60°:** עמום
- אחוז מוצקים בנפח:** 70 ± 2%
- עובי פילם יבש לשכבה:** 80-300 מיקרון
- כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר):** 2.5-9.4 - בהתאם לעוביים הנ"ל
- מדלל מומלץ:** מדלל 4-100
- יחס ערבוב בנפח:** א/ב = 1/8 בהתאמה
- חיי מדף:** 24 חודשים מתאריך הייצור כשמאוחסן בתנאים מומלצים.
- איחסון:** יש לאחסן את המוצר במקום מוצל ומאוורר היטב. בטמפרטורה של 5°C-35°C.

זמני ייבוש לשכבה בעובי 150 מיקרון יבש (שעות)

| 40° C | 25° C | 15° C | 5° C | אופן הייבוש |
|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| 0.5 | 1.0 | 2 | 2.5 | ייבוש למגע |
| 3 | 5 | 11 | 16 | יבוש לשינוע |
| 3 | 4 | 12 | 18 | זמן המתנה מינימלי בין שכבות של מולטיפסט 810 ולפני טמגלס |
| ללא הגבלה | ללא הגבלה | ללא הגבלה | ללא הגבלה | זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות של מולטיפסט 810 ולפני טמגלס |

הצבע לאחר

אורך חיי

ערבוב(שעות):

| 40° C | 25° C | 15° C | 5° C | טמפרטורה |
|-------|-------|-------|------|----------|
| 1.5 | 5.0 | 7.0 | 8.5 | שעות |

הכנת השטח ומערכת הצבע:

פלדה: הכנת שטח לדרגה- Sa-2.5 לפי התקן השבדי ולעומק חספוס של 50-80 מיקרון לפי תנאי המערכת. השטח לצביעה צריך להיות נקי מלכלוך, שמן, גריז, אבק וכל חומר זר אחר. בקו המים יש להקפיד על בדיקת מלחים. בזמני המתנה ארוכים יש לבצע שטיפה במים מתוקים ולהמתין לייבוש מלא.

צביעה על גילון: יש להסיר לחלוטין תחמוצות לבנות. יש להסיר שומנים ולכלוכים זרים באמצעות דטרגנטים שונים כגון: אקוקלין 2230 של חברת "GES" המלווה בשטיפה במי ברז והמתנה לייבוש מלא או באמצעות מדללים כגון: מדלל 1-32 מתוצרת חברת טמבור. בכל מקרה של שימוש בחומרים כימיים יש להביא את השטח לייבוש מלא ולפני שטח ניטראליים ונקיים מכימיקלים.

יש לבצע חספוס מכני באמצעות התזת גרגירים לעומק של 20 מיקרון לפחות ועד עמימות מלאה של המראה המקורי. עובי שכבת יסוד מומלץ לגלון כ-80-100 מיקרון יבש.

חלודה יציבה- הכנה חלקית: חלודה רופפת יש להסיר באמצעים מכאניים עד דרגה-St-2, לפחות עד לקבלת חלודה יציבה.

שכבות צבע רופפות יש להסיר באמצעות ניקוי מכאני, עדיף באמצעות התזת גרגירים תקינים. שכבות צבע יציבות יש לחספס (ליטוש) לעומק של 30 מיקרון לפחות ועד לעמימות מוחלטת של המראה המקורי. מתאים גם למשטחים לחים (לא רטובים).

מוליטיפסט 810 יכול לשמש כיסוד לצבעים אפוקסיים ופוליאורתניים ישנים כגון: סולקוט, אקופוקסי 80, טמגלס או טמגלס PE לאחר תהליך ההכנה הנ"ל.

תאימות למערכות צבע:

ניתן ליישם מוליטיפסט 810 על צבעי יסוד כגון: אקופוקסי 60, אקופוקסי 80, אפיטמרין סולקוט, יסוד אפוקסי עשיר אבץ, אפוגל.

מוליטיפסט 810 משמש כצבע יסוד לפני השמה של הצבעים הבאים: עליון EA4, טמגלס, טמגלס PE, טופדור. ועוד. נא להתייעץ עם נציגי המחלקה הטכנית של טמבור.

שיטת הצביעה:

| אחוז דילול מומלץ במדלל 4-100 | קוטר נחיר | לחץ התזה PSI | אופן הצביעה |
|------------------------------|-----------|--------------|------------------|
| עד- 10% | - | | הברשה/גלילה |
| עד- 30% | 1.8 אינץ' | | התזה באקדח אוויר |
| עד- 15% | 17"-23" | 2000-3000 | התזה איירלס |

*לפני הצביעה יש לערבב את חלק א' עם חלק ב' בנפרד ולהביא לאחידות. אין להשאיר משקעים בתחתית האריזות.

יש לשפוך את חלק ב' לחלק א' בהדרגה ולבחוש לאחידות במערבל אוויר בלבד למשך 1 דקה לפחות ועד לאחידות מלאה.

ניתן להוסיף מדלל 4-100 לפי ההמלצות בטבלה לעיל.

מדלל לניקוי: מדלל 4-100.

הערות בקשר לצביעה: יש להקפיד על תנאי אוורור מתאימים.

הצביעה תעשה בטמפ' של מעל ל- 5°C.

טמפרטורת מתכת מרבית- 35°C.

טמפרטורה מרבית של המוצר לפני התזה: 30°C.

לחות מקסימאלית מותרת עד 85%.

אין ליישם בטמפרטורה הנמוכה מ- 3°C מעל נקודת הטל.

אמצעי זהירות:

החומר אינו מיועד למאכל. הרחק מהישג ידם של ילדים. מנע מגע עם העור והעיניים. יש להשתמש בכפפות ובמשקפי מגן מתאימים. במקרה של מגע עם העיניים, יש לשטוף מיד בכמות גדולה של מים ולפנות לייעוץ רפואי. יש לפנות את החומר ואת אריזתו לאתר מורשה לטיפול בפסולת בניין. את גיליון הבטיחות של המוצר ניתן לקבל במוקד המומחים *6477

הערות כלליות:

אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש. יש לעיין בדף הטכני של המוצר לפני השימוש בו.

במידת הצורך, יש לפנות למוקד המומחים בטלפון *6477 לצורך קבלת הנחיות ומפרט טכני. אין להשתמש במוצר בטמפרטורה מתחת ל-5 מעלות או מעל 35 מעלות. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה כוללת יישום שלא על פי הוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ואינה באה במקום אחריות המבצע. כל המידע הנ"ל הוא בגדר המלצה בלבד. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו, ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי התקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד $\pm 2\%$. טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינויי דין ו/או בתקנים ו/או שינוי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה.

*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

מיוצר ע"י טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613 מאיר אריאל 6 נתניה. בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי.

שימו לב! יש לעיין בדף הטכני באתר האינטרנט של החברה לפני ביצוע העבודה, שכן הוא משתנה מעת לעת www.tambour.co.il

מעודכן : 20.08.2023