

פוליאוריתן אקרילי אליפטי דו רכבי

קוד מוצר:

390-XXX : חלק א'
390-998 : חלק ב' משותף

תיאור המוצר:

צבע פוליאוריתני אקרילי אליפטי דו-רכבי, בעל עמידות פנימית וחיזונית מעולה. מתאים לאווירה תעשייתית או ימית. עמידות מעולה לקרינת UV.

תכונות מיוחדות:

- הצבע מצטיין בשמירת ברק וגוון לאורך שנים.
- טמגלס הינו צבע בעל עמידות טובה לשחיקה, עמידות טובה בפני מגוון רחב של ממיסים וכימיקלים בתנאים של התזה או שפיכה אקראית.

שימושים:

- מיועד לשימוש כצבע עליון במערכת צבעים המיועדת למבני תעשייה באווירה קורוזיבית או חשיפה חיצונית ארוכה, כגון: מכלי פלדה חיצוניים, מבני פלדה, ציוד, מתכת מגולוונת, קירות בטון.
- משמש לצביעה עילית של כלים ימיים כגון: ספינות, אוניות, מצופים וקונסטרוקציות מעל קו המים.

נתונים טכניים:

- גוון:** לוח גווני RAL לפי הזמנה
- ברק ב-60°:** מט, משי ומבריק
- מדלל מומלץ:** מדלל 11 / מדלל 10 (בקיץ)
- אחוז מוצקים בנפח:** 57±2%
- עובי פלים יבש לשכבה:** 40-60 מיקרון
- כושר כיסוי מחושב לשכבה*(מ"ר לליטר):** 9.5-14.2
- יחס ערבוב בנפח:** א:ב=1:4
- דילול:** מדלל 11 או 10 כמדלל איטי (במיוחד לקיץ)
- אורך חיי הצבע לאחר ערבוב:** 3 שעות
- חיי מדף:** 24 חודשים, אין לאפשר אחסון בטמפרטורה מעל 35°C
- זמני ייבוש:**

32° C	25° C	10° C	מעלות צלזיוס
0.5	1.5	1.5	ייבוש
			ייבוש למגע (שעות)

4	5	10	ייבוש "קשה" ללחיצה (שעות)
3	5	10	מינימום זמן לשכבה נוספת (שעות)
ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	מקסימום זמן לשכבה נוספת (ימים)

הכנת השטח ומערכת הצבע:

המשטח הנצבע חייב להיות יבש ונקי מכל לכלוך, אבק, שעווה, שמן, אבק ושאר מזהמים שעלולים להפריע להידבקות השכבה החדשה.

משטחים חשופים חייבים להיות מטופלים היטב ובעלי שכבת יסוד מתאימה לפני השימוש במוצר זה.

משטחי בטון בבניין: בטון חדש חייב להיות מאושפר לפחות 28 יום ב- 22°C לפני היישום. יש לשטח בליטות, נזילות וחיבורי טיח וכן להסיר מלחים מסיסים. יש לבצע צביעה בצבע יסוד אפוקסי מתאים, כגון: יסוד לטמגלס, אפיקטלק, אפיקטלק SL.

פלדה: מומלץ ניקוי אברזיבי לדרגת Sa-2.5 ואח"כ שכבת יסוד מתאימה כגון: מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט, EA-9, אפוגל, אקופוקסי 80, אקופוקסי 60. במידה וניקוי אברזיבי אינו אפשרי, יש להסיר חלודה רופפת ע"י הכנה חלקית לדרגה St-2 וליישם שכבת יסוד של מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט או אקופוקסי 80. בצביעה ימית בקו המים יש לוודא כי השטח הנצבע נקי ממלחים.

גלון ומשטחי אלומיניום חדשים: הכנת המשטח המומלצת ביותר הינה חספוס פני השטח באמצעות שטיפת אגרגטים קלה או חספוס מכני באמצעות מברשות פלדה וכד', לעומק פרופיל של 7-10 מיקרון לפחות ועד העדר ברק במשטח.

יש להסיר אבק ומלחי אבץ באמצעות שטיפה במים בלחץ 10 אטמוספרות לפחות והמתנה לייבוש מלא. הסרת שומנים תעשה באמצעות שטיפה באקוקלין 2230 מלווה בשטיפה במים או לחלופין במדלל 1-32 ולאחר מכן צביעה ביסוד מתאים כגון: אוניסיל ZN או אפוגל. הכנת שטח שאינה כוללת חספוס מכאני, תקצר את אורך חיי המערכת באופן משמעותי. במידה ולא ניתן לבצע חספוס מכני, יש לנקות את המתכת המגולוונת מתחמוצות אבץ, שומנים וכל חומר זר אחר.

צביעה ישנה: יש לבצע שטיפה ידנית או מכאנית להסרת זיהומים. במידה ויש שומנים על המשטח יש להשתמש במסיר שומנים.

יש לשטוף היטב את שארית חומרי הניקוי מהמשטח ולייבש. שכבות צבע רופפות, חלודה וקורוזיה יש להסיר ע"י שפשוף, שטיפת חול, או שיטה אחרת לדרגה St-2 לפחות או ריסוס אגרגטים לדרגה Sa-2.5.

יש להשתמש בנייר לטש לעמעום ברק הצבע הקיים. לאחר מכן, יש לצבוע ביסוד מולטיפוקסי או באפיטמרין סולקוט ואח"כ שכבה אחת של טמגלס.

חומרי החלקה לפני צביעה:

ניתן להחליק שטחי בטון חיצוניים באמצעות טיח S-900 או שפכטל חיצוני פיין של חטיבת "טמבור בנייה". יש להבטיח אשפרה מלאה של הטייחים על פי ההנחיות בדף הטכני של המוצרים והמתנה נוספת של 3 ימים לפחות לאחר האשפרה. יש להמתין 48 שעות לאחר גשם או רטיבות חריגה. בכל מקרה, לחות מותרת מקסימלית הינה 5%

צביעה על ציפויים קיימים

ניתן ליישם טמגלס (מט משי או מבריק) כשכבה עליונה על "שליכט אקרילי" וציפוי "רב גמיש" של חברת טמבור במרקמים השונים. יש להמתין 48 שעות לפחות מגמר השמת הציפויים. עובי מרבי לשכבה 40 מיקרון יבש או כ 8 מ"ר לליטר. יש להימנע מעובי יתר בשכבה הראשונה. ראה הנחיות נוספות בדפים הטכניים של טמגלס טרם צביעה.

יישום:

חלק א' (שרף) וחלק ב' (מקשה) ארוזים בכמויות מדודות לערבוב. יחס הערבוב הוא א:ב = 1:4 בנפח. יש לערבב חלק ב' לתוך חלק א' ולבחוש היטב. ליישום אופטימאלי יש ליישם בטמפ' של $10-32^{\circ}\text{C}$.

בטמפ' מעל 50°C עלולות להיווצר נזילות או חרירים (PINHOLES). טמפ' המשטח חייבת להיות לפחות 3°C מעל נקודת הטל.

טמגלס מט משי- הברשה/ גלילה: יש ליישם את הצבע בשכבה מלאה ושווה. כאשר מיישמים במברשת או בגלילה על מנת להבטיח עובי שכבה מספקת מומלץ ליישם בשתי שכבות. בהשמה בגלילה יתקבלו פני שטח במראה של קליפת תפוז. ניתן להפחית תופעה זו ע"י דילול נוסף וישום בשכבות דקות.

טמגלס מבריק: אין ליישם טמגלס מבריק בגליל/רולר מחשש לתופעת בועות.

ריסוס באיירלס: יש לנקות את קווי המערכת במדלל 1:1. הציוד חייב להיות נקי לפני השימוש, יש לרסס שכבה רטובה במעברים שווים ומקבילים עם חפיפה של 50% על מנת להימנע מאזורים חשופים וחוסר רציפות בפילם. **זהירות!** יש להימנע מהשמה בהתזה בתנאי רוח או במרחק רב של הדיזה מהתשתית. במצב כזה יתקבל OVER SPRAY ומראה של עננות במראה בלתי אחיד של ברק וטקסטורה.

גודל הנחיר הנדרש: "0.017"-0.013.

לחץ: 2,500-3,000 PSI.

אחסנה:

יש לאחסן מוצר זה במקום מוגן ובטמפרטורה שבין $4-38^{\circ}\text{C}$.

מדלל לניקוי:

מדלל 11 / מדלל 10 (בקיץ).

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית בהשמה נכונה של המוצר תוך כדי הקפדה על הוראות השימוש.

על המשתמש לוודא לפני השמת המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- 25°C - 65% לחות יחסית.

עודכן 31.10.2017