



קוד מוצר:

640-xxx: חלק א'

641- Xxx: חלק א

640-660: חלק ב'

640-661: חלק ב', ורסיית חורף

תיאור המוצר: צבע אפוקסי פולי אמיד דו-רכיבי רב-עובי וגבה מוצקים, לצביעה על תשתיות פלדה, אלומיניום ופלדה מגולוונת בגליון חם ואלקטרווליטי.

צבע סביל שטח שמתאים לצביעה גם על הכנת שטח מכאנית בהתאם להוראות מיוחדות של טמבור מתאים גם כצבע ביניים או צבע עליון **לסביבה פנימית** על גבי צבעי יסוד מתאימים.

תכונות מיוחדות:

- מתאים לסביבה ימית ותעשייתית (C5I ו C5M על פי ISO 12944)
- רב מוצקים ורב-עובי, ניתן ליישם שכבות עבות עד לעובי של 200 מיקרון יבש בשכבה.
- מתאים להשמה על הכנת שטח חלקית ועל שטחים לחים.
- גבה מוצקים, המעניק יתרון כלכלי בצריכת הצבע.
- ייבוש מהיר. ניתן להתחבר אליו ללא הגבלת זמן.
- עמיד באופן רציף לחום יבש של עד- $130^{\circ}C$ ללא פגיעה בתכונות הפילם ובעל עמידות לחום יבש של עד $180^{\circ}C$ בחשיפה לא רציפה (יתכן שינוי גוון קל).
- משמש כצבע עליון במקומות מקורים ללא חשיפה לקרני UV.
- מתאים כצבע יסוד מעל הכנת שטח חלקית ומעל חלודה שטחית וציבה.
- מתאים לצביעת אחזקה בתעשייה הכימית ומגע אקראי עם מדללים אורגניים בהתאם לטבלת עמידות.

שימושים:

- משמש כיסוד ביניים (ועליון לסביבה מקורה) לצביעת מיכלים*, קונסטרוקציות פלדה, באווירה קורוזיבית ימית מעל ומתחת לקו המים. משמש לצביעת צנרת פלדה לטמינה בקרקע.
- ניתן, לאחר תהליך הכנה מתאים, לצביעה על צבע סינתטי ישן, אפוקסי, ופנולי ישנים (יש להיוועץ עם צוות טכני של טמבור לגבי התאמת הצבע לתשתיות ספציפיות).
- מתאים לצביעה של אביזרי מתכת בסביבה של לחות מתמדת. ניתן לצביעה על תשתיות בטון עם יסוד מתאים*.

נתונים טכניים:

הנתונים להלן: ב- 25° C ו- 65% לחות יחסית.

גוון: גווני RAL, אלומיניום

ברק ב- 60°: עמום

אחוז מוצקים בנפח: 78 ± 2%

עובי פילם יבש לשכבה: 80-200 מיקרון

כושר כיסוי מחושב לשכבה * (מ"ר לליטר): 3.3-9.7 - בהתאם לעוביים הנ"ל

מדלל מומלץ (למחוק): מדלל 4-100 המיוצר בטמבור

יחס ערבוב בנפח: א:ב = 1:1

זמן המתנה לפני צביעה: 15 דקות

זמני ייבוש: בעובי 200 מיקרון יבש לשכבה

מקשה קיץ - 640660 (שעות):

אופן הייבוש	C 5°	C 10°	C 15°	C 25°	C 40°
ייבוש למגע	8	6	4	2	1.5
ייבוש לשינוע	60	24	12	6	4
זמן המתנה מינימלי בין שכבות	8	6	4	2.5	1
זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה

מקשה חורף - 640661 (שעות):

אופן הייבוש	5° C	10° C	15° C	25° C	40° C
ייבוש למגע	2.5	2	1.5	1	45 דקות
ייבוש לשינוע	12	10	8	4	2
זמן המתנה מינימאלי בין שכבות	6	5	4	2.5	1
זמן המתנה מקסימאלי בין שכבות	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה	ללא הגבלה

אורך חיי הצבע לאחר ערבוב(שעות):

מקשה 640660	5° C	10° C	15° C	25° C	40° C
	24	12	8	4	1.5

מקשה 640661	5° C	10° C	15° C	25° C	40° C
	8	7.5	5	2	0.5

הכנת השטח ומערכת הצבע:

פלדה: הכנת שטח לדרגה- Sa-2.5 לפי התקן השבדי ולעומק חספוס של 50-80 מיקרון לפי תנאי המערכת. השטח לצביעה צריך להיות נקי מלכלוך, שמן, גריז, אבק וכל חומר זר אחר. בקו המים יש להקפיד על בדיקת מלחים. בזמני המתנה ארוכים יש לבצע שטיפה במים מתוקים ולהמתין לייבוש מלא. **מכלי נטל (אניות) : יש לבצע** ניקוי אברזיבי לדרגה Sa-2.5 ויישום 2 שכבות אקופוקסי 80 לעובי כולל של 300 מיקרון, כאשר השכבה הראשונה הינה אקופוקסי 80 אלומיניום.

חלודה יציבה- הכנה חלקית: חלודה רופפת יש להסיר באמצעים מכאניים עד דרגה-St-2, לפחות עד לקבלת חלודה יציבה.

שכבות צבע רופפות יש להסיר באמצעות ניקוי מכאני, עדיף באמצעות התזת גרגירים תקינים. שכבות צבע יציבות יש לחספס (ליטוש) לעומק של 30 מיקרון לפחות ועד לעמימות מוחלטת של המראה המקורי. מתאים גם למשטחים לחים (לא רטובים). אקופוקסי 80 יכול לשמש כיסוד לצבעים אפוקסיים ופוליאורתניים ישנים כגון: **סולקוט, מולטיפסט 810, טמגלס PE ומונוגלס** לאחר תהליך ההכנה הנ"ל.

פלדה מגולוונת: יש להסיר לחלוטין תחמוצות לבנות. יש להסיר שומנים ולכלוכים זרים באמצעות דטרגנטים שונים כגון: אקוקלין 2230 של חברת "GES" המלווה בשטיפה במי ברז והמתנה לייבוש מלא או באמצעות מדללים כגון: מדלל 1-32 או מדלל 4-100 מתוצרת חברת טמבור. יש לבצע חספוס מכני באמצעות התזת גרגירים או באמצעות ליטוש לעומק של 10 מיקרון לפחות ועד עמימות מלאה של המראה המקורי. עובי השכבה הראשונה המומלצת לתשתית המגולוונת (שכבה יבשה) 60-100 מיקרון.

אלומיניום: יש לבצע הכנת משטחי אלומיניום וצביעתם ע"פ התייעצות עם נציגים טכניים של חברת טמבור

בטון: יש להמתין 28 יום מגמר יציקת הבטון עד לאשפרה מלאה. הבטון צריך להיות נקי משומנים ולכלוכים זרים, חלקים רופפים, חלב בטון. יש לחספס את פני השטח באמצעים מכאניים או התזת גרגירים עד לקבלת פני שטח נקיים וללא מי מלט. לחות מרבית מותרת בבטון: 4%. כלורידים לא יעלו על 2%. יש ליישם אפיקטלק או אפיקטלק SL ואח"כ אקופוקסי 80 **ועליון לחשיפה חיצונית** טמגלס PE.

ניתן ליישם אקופוקסי 80 ישירות על קירות בטון **בסביבה מקורה** (מנהרות). חוזק מינימלי של הבטון יהיה לפחות **0.75 Mpa** ו רחיצה בלחץ של 150 אטמוספרות לקבלה של **pH6-10**. המתנה **לייבוש** של 48

שעות לפני הצביעה. טרם צביעה יש לוודא שהבטון יבש ונקי ממי מלט וכל גוף זר אחר. אקופוקסי 80 לא יכסה או יאטום חורים בבטון. אם יש חשיבות למראה הקוסמטי של השטח, יש להחליק את הבטון.

התאמה לצבעי יסוד וצבעים עליונים (להדגיש באדום)

ניתן ליישם אקופוקסי 80 על צבעי יסוד כגון: אקופוקסי 60 , אפיטמרין סולקוט, יסוד אפוקסי עשיר אבץ, אפוגל. צבעים עליונים בהם ניתן להשתמש מעל אקופוקסי 80:

צבעים עליונים כגון : עליון **EA4** , טמגלס **PE** , טופדור. מולטיגלס , מונוגלס ,

ניתן להשתמש בצבעי יסוד ועליון אחרים לאחר התייעצות עם נציגים טכניים של טמבור.

הכנת הצבע :

לפני הצביעה יש לערבב את חלק א' עם חלק ב' בנפרד ולהביא לאחידות. אין להשאיר משקעים בתחתית האריזות. יש לשפוך את חלק א' לחלק ב' בהדרגה ולבחוש לאחידות במערבל אוויר בלבד למשך 1 דקה לפחות ועד לאחידות מלאה. בטמפרטורות נמוכות ניתן להשתמש במזרז חורף, מק"ט 640-661 במקום במזרז הרגיל.

ניתן להוסיף מדלל המיוצר בטמבור 4-100 לפי ההמלצות בטבלה לעיל.

שיטת הצביעה:

אופן הצביעה	לחץ אוויר כניסה אטמ'	לחץ התזה PSI	קוטר נחיר	אחוז דילול מומלץ במדלל 4-100
הברשה/גלילה	-	-	-	עד- 10%
התזה באקדח אוויר עד- 60 מיקרון לשכבה	3	-	1.8 אינץ'	עד- 25%
התזה איירלס יחס דחיסה : 1:35 לפחות	6	2000-3000	17"-23"	עד- 5%

מדלל לניקוי: מדלל 4-100.

הערות בקשר לצביעה: יש להקפיד על תנאי אוורור מתאימים. הצביעה תעשה בטמפ' של מעל ל- 5° C. טמפרטורת מתכת מרבית- 35° C. טמפרטורה מרבית של המוצר לפני התזה: 30° C. לחות מקסימאלית מותרת עד 85%. אין ליישם בטמפרטורה הנמוכה מ- 3° C מעל נקודת הטל.

אחסון וחיי מדף:

יש לאחסן את המוצר במקום מוצל ומאוורר היטב. בטמפרטורה של - 35°c - 5°c

החומר מתאים לשימוש עד 24 חודשים מתאריך הייצור, כשהוא מאוחסן באריזתו המקורית ובתנאים המומלצים.

אזהרות והוראות בטיחות:

החומר אינו מיועד למאכל. הרחק מהישג ידם של ילדים. מנע מגע עם העור והעיניים. יש להשתמש בכפפות ובמשקפי מגן מתאימים. במקרה של מגע עם העיניים, יש לשטוף מיד בכמות גדולה של מים ולפנות לייעוץ רפואי. יש לפנות את החומר ואת אריזתו לאתר מורשה בהתאם לתקנות המקומיות/אזוריות/בינלאומיות. למידע נוסף יש לעיין בגיליון הבטיחות של המוצר (SDS) אותו ניתן לקבל במוקד המומחים *6477.

הערות כלליות:

אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש. יש לעיין בדף הטכני של המוצר לפני השימוש בו.

במידת הצורך, יש לפנות למוקד המומחים בטלפון *6477 לצורך קבלת הנחיות ומפרט טכני. אין להשתמש במוצר בטמפרטורה מתחת ל-5 מעלות או מעל 35 מעלות. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה כוללת יישום שלא על פי הוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ואינה באה במקום אחריות המבצע. כל המידע הנ"ל הוא בגדר המלצה בלבד. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו, ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי התקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד +/- 2%. טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינויי דין ו/או בתקנים ו/או שינויי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה.

*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

מיוצר ע"י טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613 מאיר אריאל 6 נתניה. בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי.

שימו לב! יש לעיין בדף הטכני באתר האינטרנט של החברה לפני ביצוע העבודה, שכן הוא משתנה מעת לעת www.tambour.co.il

עודכן : 23.03.2023