


קוד מוצר:

496-xxx חלק א'

496-750 חלק ב'

תיאור המוצר:

צבע אפוקסי פוליאמיד ביניים ועליון דו-רכיבי המיועד לגימור מערכות אפוקסי.

תכונות מיוחדות:

- מתאים למפרט אמריקאי: MIL-PRF-22750G Type II - Class H.
- עמידה טובה מאד במגע עם כימיקלים שונים וממסים, מי ים, ותנאי אקלים קשים VOHAP-FREE

שימושים:

- מיועד לגימור מערכות אפוקסי על גופים מתכתיים.
- משמש לצביעת חלקי פלדה בתעשייה הביטחונית.

נתונים טכניים:
גוון: לפי דרישה

ברק ב- 60°: מט , משי

אחוז מוצקים בנפח: 78±2%

V.O.C: 318 גר'/ליטר (מוכן לשימוש)

עובי פילם יבש לשכבה: 45-55 מיקרון

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 16

מדלל מומלץ: מדלל MIL-T-81772 type II

זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע** : 1-2 שעות (25°C) | זמן המתנה בין שכבות: מינימום: 2-3 שעות, מקסימום: חודשיים | זמן ייבוש סופי: 7 ימים (25°C)

יחס ערבוב בנפח: א:ב = 1:1

זמן המתנה לפני צביעה: 15 דקות

אורך חיי הצבע לאחר ערבוב: 4 שעות

חיי מדף: 24 חודשים

הכנת השטח ומערכת הצבע: פלדה:

חייב להיות משטח נקי, ללא שומן, לכלוך או חלודה על מנת להבטיח אדהזיה מיטבית. חלודה הופפת יש להסיר באמצעים מכאניים עד דרגה Sa-2.5, עדיף באמצעות התזת גרגירים תקינים. לשיפור אדהזיה ניתן לבצע טיפול כימי מקדים עם פוספט אבץ לפי TT-C-490 type I או ליישם ווש פריימר DOD-P-15328. יישום ווש פריימר יתבצע תוך שעתיים לאחר התזת גרגירים.

אלומיניום:

יש להסיר שומנים ולכלוכים זרים באמצעות דטרגנטים שונים המלווה בשטיפה במי ברז והמתנה ליבוש מלא או באמצעות חומר ניקוי מתאים אחר. בכל מקרה של שימוש בחומרים כימיים יש להביא את השטח לייבוש מלא. לבצע טיפול מקדים לפי MIL-DTL-5541 type II.

גלון ומתכות אחרות:

יש להסיר לחלוטין תחמוצות לבנות, שומנים ולכלוכים זרים וליישם ווש פריימר DOD-P-15328 או MIL-C-8514. מומלץ לבדוק אדהזיה בכל מקרה ומקרה.

מערכת צבע:

ראשית יש ליישם צבע יסוד אפוקסי. יש להשתמש בצבע יסוד אפוקסי לפי MIL-DTL-53022 או לפי MIL-DTL-53030 בעובי של 32.5-42.5 מיקרון. עבור מערכות המיועדות לתעופה יש להשתמש בצבע יסוד אפוקסי לפי MIL-PRF-23377 או לפי MIL-PRF-85582 בעובי של 15-22.5 מיקרון.

שיטת הצביעה:

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	קוטר הנחיר	מדלל	אחוז דילול בנפח
הברשה/גלילה	-	-	MIL-T-81772, type II	עד 10%
התזה רגילה	3-4	-	MIL-T-81772, type II	עד 25%
התזת איירלס	4-5	0.021"-0.022"	MIL-T-81772, type II	עד 5%

מדלל לניקוי:

MIL-T-81772 type II או MEK.

הערות בקשר לצביעה:

לבחוש היטב לפני השימוש ובמהלך הצביעה.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות, אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור טל': 9877483-04 וכן על גבי תווית המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר. למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477. *כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים : פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב. **C-25° ו 65% לחות יחסית.

עודכן 11.09.2022