



פח למוצר דו-רכיבי



הברשה



רולר/גלילה

קוד מוצר:

640-xxx חלק א'

640-711 חלק ב'-משותף

תיאור המוצר: יסוד אפוקסי דו-רכיבי רב-עובי לפלדה, על בסיס אבץ פוספט.

תכונות מיוחדות:

- מתאים לסביבה ימית ותעשייתית.
- רב עובי. ניתן ליישם לעובי של 150 מיקרון יבש בשכבה.
- ייבוש מהיר. ניתן להתחבר אליו ללא הגבלת זמן.
- עמיד לטמפרטורה יבשה של עד 110°C ללא פגיעה בתכונות הפילם (ייתכן שינוי גוון קל).
- עמידות טובה מאוד לשמנים, מי-ים, תמיסות אלקאליות עד PH 12 וחומצות מהולות (למחוק).
- לצבע עמידות בפני גידול פטרייתי (F u n g u s) ונוזלים מזהמים, לפי הדרישות המופיעות בתקן - MI L STD-810G.

שימושים:

- משמש כיסוד וביניים לצביעה חיצונית של מכלים, קונסטרוקציות פלדה באווירה קורוזיבית וימית מעל לקו המים.
- ניתן לאחר תהליך הכנה מתאים לצביעה מעל צבע סינתטי, אפוקסי ופנולי ישנים.
- מתאים לצביעה של אביזרי מתכת בסביבה של לחות מתמדת.

נתונים טכניים:

- גוון: גוונים לפי לוח RAL
- ברק ב- 60° : עמום
- אחוז מוצקים: 52%+ /- 2%
- עובי פילם יבש לשכבה: 50-150 מיקרון
- כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 3.5-10.5 בהתאם לעוביים הנ"ל
- מדלל מומלץ: מדלל 4-100
- יחס ערבוב בנפח: א:ב = 1:5
- זמן המתנה לפני צביעה: 15 דקות
- חיי מדף: 24 חודשים

זמן ייבוש שכבה בעובי 100 מקרון יבש:

35° C	25° C	15° C	10° C	טמפרטורה
0.5	1	3	5	ייבוש למגע (שעות)
8	12	12	30	יבוש לשינוע (שעות)
6	8	8	20	זמן המתנה לשכבה הבאה אפוקסי או פולי אורתן (שעות)
2	4	4	10	אורך חיי הצבע לאחר ערבוב (שעות)

הכנת השטח ומערכת הצבע:

פלדה: הכנת שטח לדרגה S a-2.5 (לפי התקן השבדי) ולעומק חספוס של 40-70 מיקרון לפי תנאי המערכת. השטח לצביעה צריך להיות נקי מלכלוך, שמן, גריז, אבק וכל חומר זר אחר. בקו המים יש להקפיד על בדיקת מלחים. בזמני המתנה ארוכים יש לבצע שטיפה במים מתוקים ולהמתין לייבוש מלא.

חלודה יציבה-הכנה חלקית: חלודה רופפת יש להסיר באמצעים מכאניים עד דרגה S t-2 לפחות, עד לקבלת חלודה יציבה.

שכבות צבע רופפות יש להסיר באמצעות ניקוי מכני עדיף באמצעות התזת גרגירים תקינים שכבות צבע יציבות יש לחספס (ליטוש) לעומק של 30 מיקרון לפחות ועד לעמימות מוחלטת של המראה המקורי. לאחר תהליך ההכנה הנ"ל יכול לשמש כיסוד לצבעים סינתטיים אפוקסיים או פוליאוריתניים כגון: עליון סופר עמיד, סולקוט, פוליכמקור או טמגלס, אקוגלס.

צביעה על בטון-לחשיפה אטמוספרית: יש להמתין 28 יום מגמר יציקת הבטון עד לאשפרה מלאה. הבטון צריך להיות נקי משומנים ולכלוכים זדים, חלקים רופפים, חלב בטון.

יש לחספס את פני השטח באמצעים מכניים או התזת גרגירים עד לקבלת פני שטח נקיים וללא מי מלט. לחות מרבית מותרת בבטון 4%. יש ליישם שכבה של יסוד קושר לבטון כגון: אפיקטלק, אפיקטלק S L.

צביעה על פלדה מגולוונת ואלומיניום: יש להסיר לחלוטין תחמוצות לבנות. יש להסיר שומנים ולכלוכים זדים באמצעות דטרגנטים שונים כגון: אקוקלין 2230 של חברת G E S המלווה בשטיפה במי ברז והמתנה לייבוש מלא או באמצעות מדללים כגון: מדלל 1-32 מתוצרת חברת טמבור.

בכל מקרה של שימוש בחומרים כימיים יש להביא את השטח לייבוש מלא ולפני שטח ניטראליים. יש לבצע חספוס מכני באמצעות התזת גרגירים או באמצעות ליטוש לעומק של 10 מיקרון לפחות ועד עמימות מלאה של המראה המקורי. יסוד מומלץ אפוגל אוניסיל בעובי של 50 מיקרון יבש.

שיטת הצביעה:

אחוז דילול מומלץ במדלל 4-100	קוטר נחיר	לחץ התזה PSI	לחץ כניסה אטמוספרות	אמצעי השמה
10% - TV	-	-	-	גלילה או הברשה
40% - TV	1.8 מ"מ		3	התזה באקדח אוויר- עד 60 (מיקרון לשכבה)
30% - TV	0.017"-0.023"	2000-3000	6	התזה באיירלס יחס דחיסה של 1:35 לפחות

* לפני הצביעה יש לערבב את חלק א' עם חלק ב' בנפרד ולהביא לאחידות. אין להשאיר משקעים בתחתית האריזות. יש לשפוך את חלק א' לחלק ב' בהדרגה ולבחוש לאחידות במיקסר אוויר בלבד למשך דקה 1 לפחות ועד לאחידות מלאה. ניתן להוסיף מדלל לפי ההמלצות בטבלה לעיל.

מדלל לניקוי:
מדלל 4-100.

הערות בקשר לצביעה:

יש להקפיד על תנאי אוורור מתאימים. הצביעה תעשה בטמפ' של מעל ל-5 מעלות טמפרטורת מתכת מרבית C 35°. טמפרטורה מרבית של המוצר לפני התזה C 30°. לחות מקסימאלית מותרת עד- 85%. אין ליישם בטמפרטורה הנמוכה מ- C 3° מעל נקודת הטל.

אחסנה:
יש לאחסן במקום קריר ומוצל.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר.
הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש.

על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

אחריות היצרן לא תחול על מגע עם חומרים כימיים שלא הומלצו במפורש בדף הטכני או במפרט לפרויקט.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים : פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר בדרך כלל מניחים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- C 25⁰ ו-65% לחות יחסית.

עודכן 07.09.2020