



**קוד מוצר:**

640-xxx חלק א'

640-510 חלק ב' משותף

### תיאור המוצר:

צבע אפוקסי פוליאמיד רב-עובי ורב מוצקים, דו-רכיבי, מיועד ליישומי אחזקה בתעשייה הכבדה, מגן בפני שחיקה, לחות ומגע עם כימיקלים. מולטיפוקסי מתאים לצביעה על חלודה יציבה, משטחים לחים וצביעה קיימת, מתייבש בתחום טמפ' רחב.

### שימושים:

מיועד לצביעת אובייקטים בתעשייה הכבדה. כמו כן מתאים ליישום על בטון מטופל היטב, בטון יצוק, מבני פלדה, ברזל מגולוון, מכונות וציוד, מיכלים חיצוניים ופנימיים, אובייקטים הטבולים במים מתוקים ומי שפכים, צנרת.

**הערה:** שימושים אלו הם שימושים אופייניים ואינם מיועדים להגביל את השימוש במוצר זה. משמש גם כצבע ביניים למשטחי ("רצפות") בטון. לא מומלץ כשכבה עליונה במערכת צבע לרצפות בטון תחת עומס שחיקה גבוהה או למשטחים המטופלים ומקורצפים עם מכונות שטיפה.

### נתונים טכניים:

**גוון:** גווני RAL \*צבעי אפוקסי דוהים בחשיפה חיצונית לשמש ומאבדים את הברק המקורי

**ברק ב-60°:** משי/חצי מבריק

**אחוז מוצקים בנפח:** 82 ± 2%

**עובי פילם יבש לשכבה:** 80-150 מיקרון

**כושר כיסוי מחושב לשכבה\* (מ"ר לליטר):** 5.4-10

**מדלל מומלץ:** מדלל 4-100.

**דילול במידת הצורך:** איירלס: 0-5% / ריסוס אויר: 5-20% / מברשת ורולר: 0-10%.

**אורך חיי הצבע לאחר ערבוב(שעות):**

40° C	25° C	15° C	5° C
1	4	7	10

**זמני ייבוש(שעות), עובי 200 מקרון:**

טמפרטורה					אופן ייבוש	
40° C	25° C	15° C	10° C	5° C		
1.5	2.5	6	8	10	ייבוש למגע	
4	8	16	18	24	יבוש לשינוע	
4	8	12	18	24	מינימום (שעות)	זמן המתנה בין שכבות
60	60	60	60	60	מקסימום (ימים)	

\* זמן המתנה לשכבה נוספת משתנה עם טמפ' המשטח, תנועת האוויר, לחות ועובי השכבה. בחשיפה חיצונית לשמש ישירה רצוי ליישם שכבה עליונה תוך 14 ימים.

**יחס ערבוב בנפח:** א:ב = 1:2

**צבעים עליונים מומלצים:** טמגלס, טמגלס PE. לשימוש פנימי ניתן להשתמש כעליון גם באפוקסי E A-4

**חיי מדף:** 24 חודשים

### הכנת השטח ומערכת הצבע:

כל המשטחים חייבים להיות נקיים, תקינים ונקיים מכל לכלוך, אבק, שעוות שמנים, אביקות וכל זיהום אחר העלול להפריע להתחברות השכבה החדשה. המשטח יכול להיות לח אך לא רטוב. משטחים חשופים חייבים להיות מטופלים היטב לפני השימוש במוצר.

**פלדה:** למתכת חדשה יש לבצע ניקוי אברזיבי לדרגה - S a-2.5, לקבלת עומק חספוס של 30 - 50 מיקרון. יש לצבוע את המשטח לפני תחילת הופעת חלודה.

**חלודה יציבה:** במידה וניקוי אברזיבי אינו מעשי יש להסיר חלודה רופפת ותחמוצת ברזל בשיוף מכני לדרגה - S t-2 לפחות. בכל מקרה, למטרות טבילה יש לבצע במשטחי המתכת ניקוי אברזיבי.

**גליון ומשטחי אלומיניום חדשים:** הכנת השטח היחידה המומלצת היא חספוס פני השטח באמצעות שטיפת אגרגטים קלה, לחספוס פני השטח בעומק פרופיל של 15 מיקרון לפחות ולהסרה מלאה של ברק הגליון. יש להסיר אבק ומלחי אבץ באמצעות שטיפה במים בלחץ ולהמתין לייבוש מלא. הסרת שומנים תעשה באמצעות שטיפה במדלל חריף (כגון: 4-100) או באמצעות כימיקלים המתאימים לכך כגון: אקוקלין 2230 תוצרת "G E S". הכנת שטח שאינה כוללת חספוס מכני עלולה לקצר את אורך חיי המערכת באופן משמעותי.

**משטחים עם צביעה ישנה:** שטיפה ידנית או מכאנית להסרת זיהומים מומלצת. במידה ויש שומנים על המשטח יש להשתמש במסיר שומנים. יש לשטוף היטב את שאריות חומרי הניקוי מהמשטח ולייבש. שכבות צבע רופפות, חלודה וקורוזיה יש להסיר ע"י שפשוף, שטיפת אגרגטים קלה (או שיטה אחרת) לרמת S t-2 לפחות.

רצוי להשתמש בנייר לטש לעמעם ברק של צבע קיים עד לקבלת גמר מט של הצבע הקיים. רצוי ליישם שכבה מדוללת 30% במדלל 4-100 בעובי 50 מיקרון ולאחר קבלת פילם דביק ניתן ליישם שכבה מלאה (רטוב על רטוב).

**משטחי בניין (בטון):** בטון חדש חייב להיות מאושפר לפני היישום לפחות 28 יום ב- $22^{\circ}\text{C}$  יש להסיר לחלוטין מי מלט, כמו כן לשטח בליטות, נזילות וחיבורי טיח ולהסיר מלחים מסיסים וליישם יסוד אפיקטלק או אפיקטלק S.L. במשטחים נגד החלקה ניתן לפזר גרגירים בגודל רצוי על שכבה זו בעודה רטובה וליישם מעליה שכבת אפוקסי או פוליאורתנית לעיגון סופי של הגרגירים.

**יישום:**

חלק א' (שרף אפוקסי) וחלק ב' (מקשה) ביחס ערבוב 1:2 לפי נפח. יש לערבב כל חלק בנפרד, להוסיף את חלק ב' לחלק א' ולבחוש. ליישום אופטימאלי יש ליישם בטמפ' של  $10-32^{\circ}\text{C}$ . טמפ' המשטח חייבת להיות לפחות  $3^{\circ}\text{C}$  מעל נק' הטל. המראה הסופי של שכבת המולטיפוקסי הינו דמוי קליפת תפוז. מראה זה מודגש בעיקר בהשמה ברולר.

**ריסוס איירלס:** יש לנקות את קווי המערכת במדלל 100-4. הציוד חייב להיות נקי לפני השימוש, יש לדלל רק בהתאם לצורך, לפי הוראות היצרן. יש לרסס שכבה רטובה במעברים שווים ומקבילים עם חפיפה של 50% על מנת להימנע מאזורים חשופים וחוסר רציפות בפילם.

**גודל הנחיר הנדרש:**  $0.021'' - 0.023''$ .

**לחץ:** 2500 - 3000 PSI.

**אחסנה:**

יש לאחסן מוצר זה במקום מוגן בטמפ' שבין  $4^{\circ}\text{C} - 38^{\circ}\text{C}$ .

**אמצעי זהירות:**

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות - אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

**הערות כלליות:**

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש.

על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: \*6477

\* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

\*\* ב-  $25^{\circ}\text{C}$  ו- 65% לחות יחסית.