


ברק מט/משי
קוד מוצר:

182-XXX

192-XXX

תיאור המוצר: אבקה להתזה אלקטרוסטטית המבוססת על שרפי אפוקסי פוליאסטר (30:70 בהתאמה) בברק מט. ניתן להשיג בגווני RAL ובמגוון רחב של גוונים ואפקטים מתכתיים. מיועד לשימושים פנימיים בלבד.

תכונות מיוחדות: עמידות אנטיקורוזיבית טובה ותכונות מכאניות מעולות.

שימושים: הציפוי מתאים לזיווד אלקטרוני, ריהוט משרדי, מקררים, מידוף, מכשירי חשמל ביתיים וכיו"ב. מיועד לשימושים פנימיים בלבד.

מאפיינים: כל הבדיקות בטבלת המאפיינים להלן בוצעו על לוחיות QD-46, עובי הציפוי 70-60 מיקרון. המוצר יושם בהתזה עם אקדח קורונה ועבר קלייה בתנור בטמפ' של C 190° (טמפ' מתכת) למשך 15 דקות.

תכונה	תקן	יחידות מידה	ערך
משקל סגולי	ASTM D5965	גר/סמ"ק	1.2-1.7 (תלוי גוון)
ברק (60°)	ASTM D523	יחידות ברק	מט - עד 20 משי- 60-20
גמישות	ASTM D522	אינץ'	5/16 ללא סדקים
אריקסון	ISO 1520	מ"מ	5 ללא סדקים
אדהזיה	ISO 2409	GT	0
קשיות בשריטה	BS3900-E2	ק"ג	4
קשיות עפרון	ASTM D-3363	H	1
נגיפה (impact)	ASTM D2794	Kg*cm	1 ק"ג/מטר
תא מלח	ASTM B117	מינימום שעות	1000
תא לחות	ASTM D2247	מינימום שעות	1000

הכנת השטח:
פלדה:

אפשרות א' - טיפול כימי באבץ פוספט או ברזל פוספט
אפשרות ב' - התזת גרגירים תקינים לדרגה Sa-2.5 (ISO 8503) ולעומק חספוס של Rz= 25-50

אלומיניום:

- המרה כימית לפי תקן Qualicoat. (בהתאם לסביבה הקורוזיבית).
- דרגת הצריבה תהיה לפחות 1 גרם/מ² באיזורים מעל 1000 מ' מקו החוף. דרגת הצריבה תהיה 2 גרם/מ² באזורים ימיים.
- ניתן לבצע המרה של כרום 6 ערכי לדרגה 0.6-1.2 גרם/מ² או המרה של כרום 3 ערכי לדרגה של 0.6-1.5 גרם/מ².
- באזורים ימיים ניתן לקבל עמידות משופרת ע"י ביצוע אנודיז בהתאם לסעיף 3.4 בתקן QUALICOAT.

גליון:
עבור גליון חם -

- אין ליישם על מוצר שעבר תהליך של קירור עם סודיום די-כרומט.
- הסרת שומנים.
- חספוס עם מדיה לא מתכתית (10-15 מיקרון עומק חיספוס) או לחילופין המרה כימית עם אבץ פוספט.
- על מנת לקבל אדהזיה מעולה לגיליון יש לבצע הכנת שטח לפי תקן ASTM D7803.

עבור גליון אלקטרווליטי -

המרה כימית-עם אבץ פוספט או כרומטית.

יישום:
עובי פילם מומלץ לשכבה -

- אבקה צבעונית חלקה: 60-80 מיקרון.
- אבקה בגוון מתכתי: 80-100 מיקרון.

שיטת הצביעה: בעזרת ציוד ריסוס אלקטרוסטטי קורונה (מטען שלילי 40-80kv), אקדחי טריבו. אבקות המכילות פיגמנטים מתכתיים רצוי ליישם בעזרת אקדחי קורונה בלבד. בעת מחזור גוונים מתכתיים עלול להיווצר שינוי בגוון.

שטח כיסוי:

שטח הכיסוי התיאורטי ל 1 ק"ג אבקה מחושב לפי הנוסחה הבאה:

$$\frac{Mz}{1k g \text{ אבקה}} = \frac{1000}{\text{עובי ציפוי*משקל סגולי}}$$

שטח הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים:

- הפסדי אבקה בתהליכי הניקוי של התא, צינורות, תא הרחפה, אקדחים
- הפסדי אבקה בתהליך המחזור של הציקלון.
- יישום ללא מחזור.
- עובי יישום.
- גיאומטריית המוצר.
- פני שטח (דרגת חיספוס).

קלייה בתנור:

טמפרטורת מתכת 200° C - 10 דקות.
טמפרטורת מתכת 190° C - 15 דקות.

חיי מדף: 12 חודשים בתנאי אחסון מומלצים.

תנאי אחסון: אחסון המוצר יהיה בסביבה מוגנת, מקורה ומוצלת, בטמפרטורה של 25°C ובלחות יחסית הנמוכה מ-60%. בתנאים השונים מהתנאים הנ"ל יהיה צורך בסינון מוקדם לפני השימוש. במקרה כזה יש לבצע צביעה ניסיונית לבחינה תקינות הציפוי על אזור מוגבל.

אמצעי זהירות: יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר.

הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האוויר המכיל חלקיקי אבקה. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות: הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו מוקד המומחים של טמבור 6477*.