


קוד מוצר:

181-XXX

191-XXX

תיאור המוצר:

צבע יסוד אנטיקורוזיבי חד-רכיבי המבוסס על שרפים אלקידיים, מהיר ייבוש, רב-עובי, מגן מפני חלודה, מאפשר תהליך צביעה חסכוני במיוחד. נטול כרומטים ועופרת.

תכונות מיוחדות:

אבקה להתזה אלקטרוסטטית המבוססת על שרפים אפוקסיים עם מקשה פנולי. שכבת הצבע הסופי הינה בעלת עמידות גבוהה כנגד קורוזיה, בעלת אדהזיה מעולה למתכות שונות ובעלת תכונות מכאניות מעולות הצבע מתאים לטמפ' גבוהה עד $100^{\circ}C$.

שימושים:

צביעת תשתיות מפלדה, ברזל מגולוון, אלומיניום, מיכלי נפט, צנרות וכו'. מיועד לשימוש פנימי, עבור שימוש חיצוני יש ליישם מעל פוליאסטר או לשלבו כחלק ממערכת 3 שכבתית.

מאפיינים:

כל הבדיקות בטבלת המאפיינים להלן בוצעו על לוחיות QD-46, עובי הציפוי 70-60 מיקרון. המוצר יושם בהתזה עם אקדח קורונה ועבר קלייה בתנור בטמפ' של $190^{\circ}C$ (טמפ' מתכת) למשך 15 דקות.

תכונה	תקן	יחידות	ערך
משקל סגולי	ASTM D5965	גר/סמ"ק	1.2-1.7 (תלוי גוון)
ברק	ASTM D523(60°)	יחידות ברק	55-95
גמישות	ASTM D522	אינץ'	5/16 ללא סדקים
אריקסון	ISO 1520	מ"מ	7 ללא סדקים
אדהזיה	ISO 2409	GT	0
קשיות בשריטה	BS3900-E2	ק"ג	4

1	H	ASTM D-3363	קשיות עפרון
1 ק"ג/מטר	Kg*cm	ASTM D2794	נגיפה (impact)
1000	מינימום שעות	ASTM B117	תא מלח
1000	מינימום שעות	ASTM D2247	תא לחות

הכנת השטח:
פלדה:

אפשרות א' - טיפול כימי באבץ פוספט או ברזל פוספט.

אפשרות ב' - התזת גרגירים תקינים לדרגה Sa-2.5 (ISO 8503) ולעומק חספוס של Rz= 25-50.

אלומיניום:

- המרה כימית לפי תקן Qualicoat. (בהתאם לסביבה הקורוזיבית).
- באזורים מעל 1000 מ' מקו החוף דרגת הצריבה תהיה לפחות 1 גרם/מ². באזורים ימיים דרגת הצריבה תהיה 2 גרם/מ².
- ניתן לבצע המרה של כרום 6 ערכי לדרגה 0.6-1.2 גרם/מ² או המרה של כרום 3 ערכי לדרגה של 0.6-1.5 גרם/מ².
- באזורים ימיים ניתן לקבל עמידות משופרת ע"י ביצוע אנודיז בהתאם לסעיף 3.4 בתקן QUALICOAT.

גליון:
עבור גיליון חם:

- אין ליישם על מוצר שעבר תהליך של קירור עם סודיום די-כרוםט.
- הסרת שומנים.
- חספוס עם מדיה לא מתכתית (10-15 מיקרון עומק חיספוס) או לחילופין המרה כימית עם אבץ פוספט.
- על מנת לקבל אדהזיה מעולה לגיליון יש לבצע הכנת שטח לפי תקן ASTM D7803

עבור גיליון אלקטרווליטי:

- המרה כימית-עם אבץ פוספט או כרוםטית.

יישום:
עובי פילם מומלץ לשכבה-

80 מיקרון (יש להסתכל בפרטים טכניים עבור סביבות קורסיביות שונות)

שיטת הצביעה:

בעזרת ציוד ריסוס אלקטרוסטאטי קורונה (מטען שלילי 80-40kv), אקדחי טריבו. אבקות המכילות פיגמנטים מתכתיים רצוי ליישם בעזרת אקדחי קורונה בלבד. בעת מחזור גוונים מתכתיים עלול להיווצר שינוי בגוון.

שטח כיסוי:

שטח הכיסוי התיאורטי ל 1 ק"ג אבקה מחושב לפי הנוסחה הבאה:

$$\frac{M_2}{1 \text{ k g אבקה}} = \frac{1000}{\text{עובי ציפוי*משקל סגולי}}$$

שטח הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים:

- הפסדי אבקה בתהליכי הניקוי של התא, צינורות, תא הרחפה, אקדחים.
- הפסדי אבקה בתהליך המחזור של הציקלון.
- יישום ללא מחזור.
- עובי יישום.
- גיאומטריית המוצר.
- פני שטח (דרגת חיספוס).

קלייה בתנור:

טמפרטורת מתכת 200°C - 10 דקות.

טמפרטורת מתכת 190°C - 15 דקות.

חיי מדף:

12 חודשים בתנאי אחסון מומלצים.

תנאי אחסון:

אחסון המוצר יהיה בסביבה מוגנת, מקורה ומוצלת, בטמפרטורה של 25°C ובלחות יחסית הנמוכה מ- 60%. בתנאים השונים מהתנאים הנ"ל יהיה צורך בסינון מוקדם לפני השימוש. במקרה כזה יש לבצע צביעה ניסיונית לבחינה תקינות הציפוי על אזור מוגבל.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות-אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור-טלפון: 04-9877483 וכן על גבי תווי המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האוויר המכיל חלקיקי אבקה. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים כאן מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית ביישום נכון של המוצר תוך הקפדה על הוראות השימוש.

על המשתמש לוודא לפני יישום המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור 6477*