



**קוד מוצר:**

390-xxx

391-xxx

390-797 חלק ב' משותף

**תיאור המוצר:** צבע עליון פוליאוריתני אליפטי דו-רכיבי.

**שימושים:**

- צבע עליון לשימוש פנימי וחיצוני כחלק ממערכת צבע עבור תשתיות מתכת או בטון המצויים באווירה קורוזיבית ו/או באווירה ימית.
- מתאים במיוחד לצביעת תשתיות מתכתיות בתעשייה האזרחית והביטחונית.

**יתרונות:** בעל עמידות חיזונית מעולה, עמידות מעולה לקרינת UV, שומר על גוון וברק לאורך שנים, עמידות גבוהה לאווירה קורוזיבית תעשייתית, ימית ועמידות גבוהה לשחיקה.

**נתונים טכניים:**

הנתונים להלן: ב- 25° C ו- 65% לחות יחסית.

**גוון:** לפי לוח גווני RAL, פדרל סטנדרט, B.S ( "בריטיש סטנדרט" ), גוונים לפי בחירה

**ברק ב- 60°:** מט,

**אחוז מוצקים בנפח:** מינימום 50% בהתאם לגוון

**עובי פילם יבש לשכבה** להשמה באירלס: 50 מיקרון

**כושר כיסוי מחושב לשכבה \* (מ"ר לליטר):** 10

**מדלל מומלץ:** מדלל 11 או 10 (בקיץ)

**זמני ייבוש:**

| 35° C | 25° C | 10° C | מעלות צלזיוס<br>ייבוש          |
|-------|-------|-------|--------------------------------|
| 0.5   | 1.5   | 1.5   | ייבוש למגע (שעות)              |
| 4     | 5     | 10    | ייבוש לשינוע ידני (שעות)       |
| 3     | 5     | 10    | מינימום זמן לשכבה נוספת (שעות) |

|              |              |               |                                                          |
|--------------|--------------|---------------|----------------------------------------------------------|
| 15           | 30           | 60            | <b>מקסימום זמן לשכבה נוספת (ימים)</b>                    |
| לפחות 5 ימים | לפחות 7 ימים | לפחות 14 ימים | <b>ייבוש לקושי מרבי/זמן ייבוש לעמידה מרבית לכימיקלים</b> |

**יחס ערבוב בנפח:** א:ב = 1:4

**אורך חיי הצבע לאחר ערבוב:** 3 שעות בטמפרטורה של 25 °C .

**תנאי אחסון :** יש לאחסן את המוצר במקום מוצל ומאוורר היטב. בטמפרטורה של 5°C-35°C.

**חיי מדף ב:** 24 חודשים מתאריך הייצור כשמאוחסן בתנאים מומלצים

### הכנת השטח ומערכת הצבע:

**פלדה :** מומלץ לבצע ניקוי אברזיבי לדרגת Sa-2.5 ויישום של צבע יסוד אפוקסי אנטיקורוזיבי מתאים, כגון: EA-9, אפיטמרין סולקוט, אפוגל, אקופוקסי 80, מולטיפסט 810 אקופוקסי 60, יסוד MIL PRF 53022 או כל יסוד אפוקסי מומלץ אחר.

**גלון ומשטחי אלומיניום חדשים:** הכנת המשטח המומלצת הינה חספוס פני השטח באמצעות התזת גרגירים או חספוס מכני באמצעות מברשות פלדה וכד' לעומק פרופיל 15-20 מיקרון. יש להסיר אבק ומלחי אבץ באמצעות שטיפה במים בלחץ והמתנה לייבוש מלא. הסרת שומנים תעשה באמצעות שטיפה במדלל 1-32 או מדלל 21 ולאחר מכן צביעה ביסוד מתאים, כגון: אוניסיל ZN, אפוגל, אקופוקסי 80 אפוקסי סטרונציום כרומט ולאחר מכן, 1-2 שכבות טמגלס PE בעובי של 50 מיקרון לשכבה. עוביים גבוהים מהמומלץ לשכבה יעלו את הברק הסופי .

**משטחים עם צביעה ישנה:** יש לבצע שטיפה ידנית או מכנית להסרת זיהומים. במידה ויש שומנים על המשטח יש להשתמש במסיר שומנים. יש לשטוף היטב את שארית חומרי הניקוי מהשטח ולייבש. שכבות צבע רופפות, חלודה וקורוזיה יש להסיר ע"י שפשוף, ניקוי אברזיבי (או שיטה אחרת) לדרגת St-2 לפי התקן השבדי. יש להשתמש בנייר לטש לעמעום ברק של הצבע הקיים. לאחר מכן יש לצבוע ביסוד אפיטמרין סולקוט, מולטיפוקסי, אקופוקסי 80, MIL PRF 53022 ו- 1-2 שכבות טמגלס PE בעובי של עד 50 מיקרון לשכבה.

### שיטת הצביעה:

**ערבוב לאחידות:** חלק א' (שרף) וחלק ב' (מקשה) ארוזים בכמויות מדודות לערבוב. יחס הערבוב - א:ב הוא 4:1 בנפח.

יש לערבב חלק ב' לתוך חלק א' ולבחוש עד אחידות מלאה . ליישום אופטימאלי יש ליישם בטמפ' של 10-35°C. בהשמה אנכית למחוק טמפ' המשטח חייבת להיות לפחות 3°C מעל נקודת הטל. מעל עובי של 60 מקרון עלולות להיווצר נזילות.

**יישום באמצעות ריסוס איירלס:** ניתן ליישם באיירלסביחס דחיסה של 1:35 ומעלה . יש לנקות את קווי המערכת במדלל 11. הציוד חייב להיות נקי לפני השימוש. יש לרסס שכבה רטובה במעברים שווים ומקבילים עם חפיפה של 50% על מנת להימנע מאזורים חשופים וחוסר רציפות בשכבת הצבע .

**גודל הנחיר הנדרש:** 0.015-0.013.

**לחץ :** 2000-2500 PSI

**טמגלס PE מט -השמה בהברשה/גלילה:** יש ליישם את הצבע בשכבה אחידה. על מנת להבטיח עובי שכבה מספקת מומלץ ליישם בשתי שכבות כאשר מיישמים במברשת או בגלילה. יש לוודא כי שפות הגלילה אינן מתייבשות לפני שממשיכים למקטע הבא. הרולר המשמש לגלילה הינו רולר עמיד לצבעים סינתטיים עם "שערות" קצרות במיוחד. הגימור המתקבל הינו מרקם של קליפת תפוז עדינה. בעוביים גבוהים בעקבות השמה לא אחידה עלול להתקבל ברק גבוהה יותר. להפחתת אפקט זה ניתן ליישם שכבות דקות ומדוללות (מעל 10% דילול).

### **אזהרות והוראות בטיחות:**

החומר אינו מיועד למאכל. הרחק מהישג ידם של ילדים. מנע מגע עם העור והעיניים. יש להשתמש בכפפות ובמשקפי מגן מתאימים. במקרה של מגע עם העיניים, יש לשטוף מיד בכמות גדולה של מים ולפנות לייעוץ רפואי. יש לפנות את החומר ואת אריזתו לאתר מורשה לטיפול בפסולת בניין. את גיליון הבטיחות של המוצר ניתן לקבל במוקד המומחים \*6477

### **הערות כלליות:**

אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש. יש לעיין בדף הטכני של המוצר לפני השימוש בו.

במידת הצורך, יש לפנות למוקד המומחים בטלפון \*6477 לצורך קבלת הנחיות ומפרט טכני. אין להשתמש במוצר בטמפרטורה מתחת ל-5 מעלות או מעל 35 מעלות. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה כוללת יישום שלא על פי הוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ואינה באה במקום אחריות המבצע. כל המידע הנ"ל הוא בגדר המלצה בלבד. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו, ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי התקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד 2% +/- . טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינוי דין ו/או בתקנים ו/או שינוי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה.

\*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים : פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

מיוצר ע"י טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613 מאיר אריאל 6 נתניה. בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי.

**שימו לב!** יש לעיין בדף הטכני באתר האינטרנט של החברה לפני ביצוע העבודה, שכן הוא משתנה מעת לעת

[www.tambour.co.il](http://www.tambour.co.il)

**עודכן 12.10.2021**