

פוליאוריתן אליפטי דו רכבי

קוד מוצר:

390-050: חלק א'
390-050: חלק ב'

תיאור המוצר:

צבע פוליאוריתני אליפטי דו-רכבי, בעל עמידות פנימית וחיזונית מעולה. מתאים לאווירה תעשייתית או ימית. עמידות מעולה לקרינת UV.

תכונות מיוחדות:

- הצבע מצטיין בשמירת ברק וגוון לאורך שנים.
- טמגלס הינו צבע בעל עמידות טובה לשחיקה, עמידות טובה בפני מגוון רחב של ממיסים וכימיקלים בתנאים של התזה או שפיכה אקראית.

שימושים:

- מיועד לשימוש כצבע עליון במערכת צבעים המיועדת למבני תעשייה באווירה קורוזיבית או חשיפה חיזונית ארוכה, כגון: מכלי פלדה חיזוניים, מבני פלדה, ציוד, מתכת מגולוונת, קירות בטון.
- משמש לצביעה עילית של כלים ימיים כגון: ספינות, אוניות, מצופים וקונסטרוקציות מעל קו המים.

עמיד בחום רציף עד $120^{\circ} C$

נתונים טכניים: ($25^{\circ} C$ ו- 65% לחות יחסית).

גוון: אלומיניום

ברק: מט

אחוז מוצקים בנפח: $2 \pm 37\%$

עובי פילם יבש לשכבה: 20-30 מיקרון

כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 12.3-18.5

מדלל מומלץ: בקיץ: מדלל 10, בחורף: מדלל 11 ניקוי כלים: מדלל 11

יחס ערבוב: בנפח א:ב = 1/3 בהתאמה

במשקל = א:ב = 1/3 בהתאמה

זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע*: 1 שעה | זמן ייבוש קשה (אחיזה): 7 שעות

אורך חיי הצבע לאחר ערבוב: 6 שעות

חיי מדף: 24 חודשים

הכנת השטח ומערכת הצבע:

המשטח הנצבע חייב להיות יבש ונקי מכל לכלוך, אבק, שעווה, שמן, אבק ושאר מזהמים שעלולים להפריע להידבקות השכבה החדשה. משטחים חשופים חייבים להיות מטופלים היטב ובעלי שכבת יסוד מתאימה לפני השימוש במוצר זה.

פלדה: מומלץ ניקוי אברזיבי לדרגת Sa-2.5 ואח"כ שכבת יסוד מתאימה כגון: מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט,

EA-9, אפוגל, אקופוקסי 80, אקופוקסי 60. במידה וניקוי אברזיבי אינו אפשרי, יש להסיר חלודה רופפת ע"י הכנה חלקית לדרגה St-2 וליישם שכבת יסוד של מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט או אקופוקסי 80. בצביעה ימית בקו המים יש לוודא כי השטח הנצבע נקי ממלחים.

גלון ומשטחי אלומיניום חדשים: הכנת המשטח המומלצת ביותר הינה חספוס פני השטח באמצעות שטיפת אגרגטים קלה או חספוס מכני באמצעות מברשות פלדה וכד', לעומק פרופיל של 7-10 מיקרון לפחות ועד העדר ברק במשטח.

יש להסיר אבק ומלחי אבץ באמצעות שטיפה במים בלחץ 10 אטמוספרות לפחות והמתנה לייבוש מלא.

יש להסיר שומנים לחלוטין ולאחר מכן צביעה ביסוד מתאים כגון: אוניסיל ZN או אפוגל.

הכנת שטח שאינה כוללת חספוס מכאני, תקצר את אורך חיי המערכת באופן משמעותי. במידה ולא ניתן לבצע חספוס מכני, יש לנקות את המתכת המגולוונת מתחמוצות אבץ, שומנים וכל חומר זר אחר.

צביעה ישנה: יש לבצע שטיפה ידנית או מכאנית להסרת זיהומים. במידה ויש שומנים על המשטח יש להשתמש במסיר שומנים.

יש לשטוף היטב את שארית חומרי הניקוי מהמשטח ולייבש. שכבות צבע רופפות, חלודה וקורוזיה יש להסיר ע"י שפשוף, שטיפת חול, או שיטה אחרת לדרגה St-2 לפחות או ריסוס אגרגטים לדרגה Sa-2.5.

יש להשתמש בנייר לטש לעמעום ברק הצבע הקיים. לאחר מכן, יש לצבוע ביסוד ביסוד אפוקסי EA 9 או באוניסיל ZN

יישום:

חלק א' (שרף) וחלק ב' (מקשה) ארוזים בכמויות מדודות לערבוב. יחס הערבוב הוא א:ב = 1:4 בנפח. יש לערבב חלק ב' לתוך חלק א' ולבחוש היטב. ליישום אופטימאלי יש ליישם בטמפ' של C 10-32⁰.

בטמפ' מעל C 50⁰ עלולות להיווצר נזילות או חרירים (PINHOLES). טמפ' המשטח חייבת להיות לפחות C 3⁰ מעל נקודת הטל.

טמגלס מט משי- הברשה / גלילה: יש ליישם את הצבע בשכבה מלאה ושווה. כאשר מיישמים במברשת או בגלילה על מנת להבטיח עובי שכבה מספקת מומלץ ליישם בשתי שכבות. בהשמה בגלילה יתקבלו פני שטח במראה של קליפת תפוז. ניתן להפחית תופעה זו ע"י דילול נוסף וישום בשכבות דקות.

ריסוס באירלס: יש לנקות את קווי המערכת במדלל 11. הציוד חייב להיות נקי לפני השימוש, יש לרסס שכבה רטובה במעברים שווים ומקבילים עם חפיפה של 50% על מנת להימנע מאזורים חשופים וחוסר רציפות בפילים.

זהירות! יש להימנע מהשמה בהתזה בתנאי רוח או במרחק רב של הדיזה מהתשתית. במצב כזה יתקבל OVER SPRAY ומראה של עננות במראה בלתי אחיד של ברק וטקסטורה.

גודל הנחיר הנדרש להתזה באירלס: "0.017"- "0.013".

לחץ: 2,000-2,500 PSI.

אחסנה:
 יש לאחסן מוצר זה במקום מוגן ובטמפרטורה שבין C 4-38°.

שימוש במדלל

אחוז דילול בנפח	מדלל	אופן הצביעה
10 או 11 (בק"ץ)	עד- 5%	גלילה
10 או 11 (בק"ץ)	עד- 5%	התזה איירלס
10 או 11 (בק"ץ)	10-20%	התזה אוויר

מדלל 11 / מדלל 10 (בק"ץ).

אמצעי זהירות :

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות וכן על גבי תווית המוצר. אותו ניתן לקבל במוקד המומחים של טמבור *6477 הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה-אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות

הערות כלליות:

אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש ו/או ליישם במערכת צבע המכילה מוצרים שאינם מתוצרת טמבור. ניתן לפנות למוקד המומחים בטלפון *6477 לצורך קבלת הנחיות נוספות. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה באה במקום אחריות המבצע. יש ליישם בהתאם להוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ובדף הטכני. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי ההוראות והתקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד +/- 2%. טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינויי דין ו/או בתקנים ו/או שינויי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה

*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר.

* לא מומלץ ליישם את המוצר בטמפרטורה מתחת ל-10 מעלות או מעל 35 מעלות והלחות היחסית מעל 85% למידע נוסף אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור: *6477

מיוצר ע"י: טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613.

טמבור הינה בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים ISO 14001, ISO 9001, ISO 45001 ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי

כתובתנו: מאיר אריאל 6, בניין אינטרגאמא, נתניה, ת.ד 8488

כתובתנו באינטרנט: www.tambour.co.il

עודכן 31.08.2022