



לשימוש מקצועי



פח למוצר דו-רכיבי



חולר/גלילה



הברשה



יישום התזה

קוד מוצר:

חלק א' 396-7XX
חלק ב' 396-710

תיאור המוצר:

צבע עליון פוליאוריטני אליפטי דו-רכבי, ברק משי על בסיס שרפים אקריליים ומודיפיקציה עם פוליאסטר, בעל עמידות פנימית וחיזונית מעולה. מתאים לאווירה תעשייתית או ימית. עמידות מעולה לקרינת UV.

תכונות מיוחדות:

- ✓ מתאים לסביבה ימית ותעשייתית C5 ו C4 כחלק ממערכת.
- ✓ גוון עמיד בפני קרינת UV.
- ✓ מצטיין בשמירת ברק וגוון לאורך שנים.
- ✓ בעל עמידות טובה לשחיקה.

שימושים:

מיועד לשימוש כצבע עליון במערכת צבעים המיועדת למבני תעשייה באווירה קורוזיבית או חשיפה חיזונית ארוכה, כגון: מכלי פלדה חיזוניים, מבני פלדה, מתכת מגולוונת, קירות בטון. משמש לצביעה של כלים ימיים מעל קו המים כגון: ספינות, אוניות, מצופים וקונסטרוקציות.

נתונים טכניים:

הנתונים להלן: ב 25°C, ו65% לחות יחסית.

גוון	לוח גוני RAL
ברק ב- 60°	משי
מדלל	מדלל טמבור 11 או 10 (בק"ץ)
אחוז מוצקים בנפח	50±2%
VOC	440 מקס'
עובי פילם יבש לשכבה	40-50 μ
כושר כיסוי מחושב לשכבה*(מ"ר לליטר)	8-10 - בהתאם לעוביים הנ"ל
יחס ערבוב בנפח	א:ב = 1:3

זמני ייבוש:

טמפרטורת סביבה				
35°C	25°C	15°C	5°C	
2	4	8	16	ייבוש למגע
3	5	12	24	זמן המתנה מינימלי בין שכבות
ללא	ללא	ללא	ללא	מקסימום זמן לשכבה נוספת
הגבלה	הגבלה	הגבלה	הגבלה	

אורך חיי הצבע לאחר ערבוב:

טמפרטורת סביבה				
35°C	25°C	15°C	10°C	5°C
2	4	8	12	24
שעות				

הכנת השטח ומערכת הצבע:

המשטח הנצבע חייב להיות יבש ונקי מכל לכלוך, אבק, שעווה, שמן, ומזהמים שעלולים להפריע להידבקות השכבה החדשה. משטחים חשופים חייבים להיות מטופלים היטב ובעלי שכבת יסוד מתאימה לפני השימוש במוצר זה.

פלדה: ניקוי אברזיבי לדרגת Sa-2.5, יישום שכבת יסוד מתאימה כגון: מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט,

EA-9, אפוגל, אקופוקסי 80, אקופוקסי 60, מולטיפסט 810. במידה וניקוי אברזיבי אינו אפשרי, יש להסיר חלודה רופפת ע"י הכנה חלקית לדרגת St-2 וליישם שכבת יסוד של מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט או אקופוקסי 80. בצביעה ימית בקו המים יש לוודא כי השטח הנצבע נקי ממלחים.

גליון ומשטחי אלומיניום: הכנת המשטח המומלצת ביותר הינה חספוס פני השטח באמצעות שטיפת אגרגטים קלה או חספוס מכני באמצעות מברשות פלדה וכד', לעומק פרופיל של 10-15 מיקרון, ועד העדר ברק במשטח.

יש להסיר אבק ומלחי אבץ באמצעות שטיפה במים בלחץ 10 אטמוספרות לפחות והמתנה לייבוש מלא.

הסרת שומנים תעשה באמצעות שטיפה באקוקלין 2230 מלווה בשטיפה במים או לחלופין במדלל 1-32 ולאחר מכן צביעה ביסוד מתאים כגון: אפוגל, אקופוקסי 80. אי הכנת שטח הכוללת חספוס מכאני תקצר את אורך חיי המערכת באופן משמעותי. במקרים שלא ניתן לבצע חספוס מכני, יש להקפיד בניקוי המתכת המגולוונת מתחמוצות אבץ, שומנים וכל חומר זר אחר.

צביעה ישנה: יש לבצע שטיפה להסרת זיהומים. במידה ויש שומנים על המשטח יש באקוקלין 2230 מלווה בשטיפה במים.

יש לשטוף היטב את שארית חומרי הניקוי מהמשטח ולייבוש. שכבות צבע רופפות, חלודה וקורוזיה יש להסיר ע"י שפשוף, שטיפת חול, או שיטה אחרת לדרגת St-2 לפחות, או בריסוס אגרגטים לדרגת Sa-2.5.

יש להשתמש בנייר לטש לעמעום ברק הצבע הקיים. וליישם שכבה ראשונה ביסוד:

מולטיפוקסי, אפיטמרין סולקוט, אקופוקסי 80, אקופוקסי 60 מולטיפסט 810, ועליון טמגלס SD 200

משטחי בטון בקירות בניין: בטון חדש חייב להיות מאושפר לפחות 28 יום ב-C 22° לפני היישום. יש לשטח בליטות, ניילות וחיבורי טיח וכן להסיר מלחים מסיסים. יש לבצע צביעה בצבע יסוד אפוקסי מתאים כגון יסוד לטמגלס, אפיקטלק, אפיקטלק SL.

יישום:

חלק א' (שרף) וחלק ב' (מקשה) ארזים בכמויות מדודות לערבוב. יחס הערבוב הוא א:ב = 1:3 בנפח. יש לערבב חלק ב' לתוך חלק א' ולבחוש היטב, ליישום אופטימאלי יש ליישם בטמפ' של 10° C - 32°.

בטמפ' מעל 50°C עלולות להיווצר ניילות או חרירים (PINHOLES). טמפ' המשטח חייבת להיות לפחות 3° C מעל נקודת הטל.

הברשה/ גלילה: יש ליישם את הצבע בשכבה מלאה ושווה. כאשר מיישמים במברשת או בגלילה על מנת להבטיח עובי שכבה מספקת מומלץ ליישם בשתי שכבות.

בהשמה בגלילה יתקבלו פני שטח במראה של קליפת תפוז. ניתן להפחית תופעה זו ע"י דילול נוסף ויישום בשכבות דקות.

ריסוס באיירלס: הציוד חייב להיות נקי לפני השימוש יש לנקות את קווי המערכת במדלל 10 או מדלל 11. יש לרסס שכבה רטובה במעברים שווים ומקבילים עם חפיפה של 50% על מנת להימנע מאזורים חשופים וחוסר רציפות בפילם.
זהירות! יש להימנע מהשמה בהתזה בתנאי רוח או במרחק רב של הדיזה מהתשתית, במצב כזה יתקבל OVER SPRAY מראה בלתי אחיד של ברק וטקסטורה, ומראה של עננות.

שיטת הצביעה:

אחוז דילול במדלל 11 (10 בקיץ)	קוטר נחיר	לחץ התזה PSI	לחץ אויר כניסה אטמ'	אופן הצביעה
עד- 10%	-	-	-	הברשה/גלילה
עד- 25%	1.8"	-	3-4 אטמוספרות	התזה באקדח אוויר עד 60 מיקרון לשכבה
עד- 5%	0.013"- 0.017"	2500-3000		התזת איירלס

מדלל 11/ מדלל 10 של טמבור

מדלל לניקוי:

<p>יש לאחסן את המוצר במקום מוצל ומאוורר היטב. בטמפרטורה של 5°C- 35°C. החומר מתאים לשימוש עד 24 חודשים (חלק א') ו-12 חודשים (חלק ב') מתאריך הייצור, כשהוא מאוחסן באריזתו המקורית ובתנאים המומלצים.</p>	<p>אחסון וחיי מדף</p>
<p>החומר אינו מיועד למאכל. הרחק מהישג ידם של ילדים. מנע מגע עם העור והעיניים. יש להשתמש בכפפות ובמשקפי מגן מתאימים. במקרה של מגע עם העיניים, יש לשטוף מיד בכמות גדולה של מים ולפנות לייעוץ רפואי. יש לפנות את החומר ואת אריזתו לאתר מורשה בהתאם לתקנות המקומיות/אזוריות/בינלאומיות. למידע נוסף לעיין בגיליון הבטיחות של המוצר (SDS) אותו ניתן לקבל במוקד המומחים *6477</p>	<p>הוראות בטיחות</p>
<p>אין לערבב חומר זה עם חומרים שלא הומלצו על ידי טמבור במפורש. יש לעיין בדף הטכני של המוצר לפני השימוש בו. במידת הצורך, יש לפנות למוקד המומחים בטלפון *6477 לצורך קבלת הנחיות ומפרט טכני. אין להשתמש במוצר בטמפרטורה מתחת ל-5°C או מעל 35°C. אחריות טמבור מוגבלת לטיב החומר בלבד ואינה כוללת יישום שלא על פי הוראות טמבור המצוינות על גבי האריזה ואינה באה במקום אחריות המבצע. כל המידע הנ"ל הוא בגדר המלצה בלבד. על המבצע לבדוק התאמה לצרכיו, ולוודא ביצוע נאות של כל העבודה על פי התקנים המקובלים. תיתכן סטייה בתכולת האריזה של עד +/- 2%. טמבור שומרת לעצמה את הזכות לעדכן או לשנות את הנתונים וההמלצות ללא הודעה מוקדמת, לאור שינויים במוצר ו/או שינויי דין ו/או בתקנים ו/או שינויי בנהלים. על המבצע חלה האחריות להתעדכן בשינויים מעת לעת. יש לעגן המוצר היטב בעת ההובלה.</p> <p>*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.</p> <p>מיוצר ע"י טמבור בע"מ, ח.פ. 520038613, מאיר אריאל 6 נתניה, בעלת מערכת ניהול משולבת העומדת בדרישות איכות, בטיחות ואיכות סביבה בהתאמה לתקנים; ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001 - ואשר מאושרת ע"י מכון התקנים הישראלי.</p> <p>שימו לב! יש לעיין בדף הטכני באתר האינטרנט של החברה לפני ביצוע העבודה, שכן הוא משתנה מעת לעת; www.tambour.co.il</p>	<p>הערות כלליות:</p>

תאריך עדכון אחרון: 12/03/2024